



MACIEJ SZEWCZYK

Dyrektor Sprzedaży Elementów Termoformowanych Geo Globe Polska Sp. z o.o. S.K.A.

# Termoformowanie – technologia, która urzeczywistni twoje pomysły

Naszą działalność zapoczątkowało powstanie w 1993 r. spółki joint venture z niemieckim partnerem Dr K.G. Fischer – Kruk i Fischer sp. z o.o. Obecnie, po przekształceniu w 2008 r. w Geo Globe Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowo-Akcyjna, z sukcesem kontynuujemy swoją działalność na globalnym rynku tworzyw sztucznych i geosyntetyków.

Firma, będąc jednym z prekursorów stosowania w Polsce technologii termoformowania próżniowego tworzyw sztucznych, przez lata doświadczeń zyskała sobie miano lidera na polskim rynku w zakresie wykonywania usług w tej technologii.

Technologia termoformowania próżniowego jest oparta na procesie kształtowania za pomocą form płyt z tworzywa sztucznego, doprowadzonych do stanu plastyczności. W procesie używane są maszyny termoformujące zarówno w pełni zautomatyzowane, jak i obsługiwane ręcznie. Termoformierki automatyczne są wyposażone w podajniki płyt jako materiału wsadowego i automaty odbierające gotowy wyrób. Cały proces odbywa się automatycznie po odpowiednim zaprogramowaniu maszyny poprzez ustawienie takich parametrów jak czas i temperatura. W technologii termoformowania wykonuje się i elementy bardzo małe, i te o dużych gabarytach. W naszej firmie wykorzystujemy m.in. jedną z największych maszyn termoformujących o gabarytach 2000x3000 mm.

Od początku istnienia nasza firma nieustannie dąży do rozwoju poprzez powiększanie parku maszynowego, liczby wykwalifikowanych pracowników, wdrażanie systemów wpływających na poprawę jakości działania firmy na wszelkich etapach naszych działań. Pozwoliło to nam na osiągnięcie pozycji lidera wśród dostawców dla światowych producentów różnych branż.

Technologia termoformowania stosowana przez Geo Globe Polska umożliwia produkcję detali wysokiej jakości o powtarzalnym kształcie. Z tego względu chętnie stosowana jest tam, gdzie pierwszorzędne znaczenie ma estetyka oraz trwałość elementów. Przykładem takich zastosowań są detale produkowane przez Geo Globe Polska dla firm zajmujących się produkcją różnorodnych pojazdów na potrzeby branży motoryzacyjnej.

Są to kompletne karoserie czy też ich elementy, wewnętrzne wyposażenie np. wagonów kolejowych, tramwajów lub autobusów, części osłonowe maszyn i urządzeń

rolniczych i ogrodowych. Firmie Husqvarna dostarczamy elementy obudowy kosiarek samobieżnych typu RIDER.

Współpracę z klientem rozpoczynamy od wnikliwego rozpoznania jego potrzeb. Realizujemy zlecenie od pierwszych szkiców do ostatecznego wyprodukowania detalu. Na podstawie rozmów przeprowadzonych z klientami oraz dostarczonych detali lub ich rysunków przygotowujemy profesjonalny projekt, który zostanie wykorzystany w procesie produkcji.

Naszym atutem jest fakt, że sami produkujemy płyty cienkie metodą ekstruzji na bazie PP, PE, ABS, PS, co pozwala nam dobrać dla każdego produktu taki materiał, jaki będzie najbardziej odpowiedni. Dodatkowo naszą produkcję opieramy na wyrobach najlepszych na świecie producentów płyt z tworzyw sztucznych.

Współczesne środki transportu mają coraz estetyczniejszy wygląd, a ich kształty – zewnętrzne oraz wewnętrzne – przybierają coraz bardziej wyrafinowane formy. Wykonanie ich z tradycyjnych materiałów staje się zbyt czasochłonne, nieoptyczne, a czasami nawet niemożliwe do zrealizowania, dlatego technologia termoformowania jest w tym przypadku idealnym rozwiązaniem.

Dzięki naszemu doświadczeniu zysaliśmy silną pozycję w branży motoryzacyjnej jako dostawca:

- komponentów do produkcji pojazdów,
- osłon technologicznych,
- dedykowanych przekładek transportowych i międzyoperacyjnych,
- dedykowanych opakowań zwrotnych – system Trójpak,
- wyłożenia kabin maszyn, pojazdów użytkowych, autobusów itp.

Wśród naszych klientów są m.in. takie firmy jak: FIAT, TRW, CNH, Volvo, NGK Ceramics, Husqvarna, ATS.



Dla firmy MELEX wykonujemy całą karoserię wózka golfowego i innych pojazdów użytkowych.

Coraz większą rolę w naszej działalności odgrywa produkcja elementów termoformowanych także dla innych branż. Formowanie próżniowe jest również szeroko wykorzystywane w branży reklamowej, przy tworzeniu kasetonów, napisów, bannerów. W branży budowlanej elementy wykonywane metodą termoformowania próżniowego z tworzyw sztucznych mają zastosowanie jako kanały wentylacyjne, obudowy nagrzewnic i wentylatorów. Ze względu na ogromne możliwości kształtowania powierzchni i estetykę elementy termoformowane są z powodzeniem stosowane w bardzo wymagającym segmencie rynku, jakim jest branża kosmetyczna i medyczna. Z najwyższej jakości materiałów produkujemy obudowy kabin solarium, łóżek szpitalnych, foteli dentystycznych i innych urządzeń. Dlatego też wśród naszych klientów są liderzy rynku w tych branżach m.in: ArjoHuntleigh, Body Space, Poland Optical.

Termoformowanie próżniowe jest rozwiązaniem dla firm szukających taniego produktu, ale niezamierzających iść na kompromisy w kwestii jego jakości. ■

SKANUJ I CZYTAJ ON-LINE

