

SSAB wprowadził na rynek Laser Plus

– jedyną na świecie stal
z gwarantowaną płaskością
po cięciu laserem



SSAB

Cięcie laserowe od wielu lat jest jedną z najszybciej rozwijających się technologii cięcia termicznego. Coraz więcej firm, zamawiając gotowe komponenty, wymaga jakości cięcia, jaką gwarantuje cięcie laserem. Technologia ta charakteryzuje się bardzo niską ilością wprowadzonej energii, dużą szybkością cięcia i pozwala na cięcie blach nawet powyżej 30 mm. Jednak aby wykorzystać pełny potencjał najlepszej jakości lasera, potrzebna jest stal o możliwie najlepszych własnościach.

”

STALE SSAB LASER U WIODĄCYCH
PRODUCENTÓW MASZYN DO
CIĘCIA LASEREM SĄ MATERIAŁEM
REFERENCYJNYM, NA KTÓRYM
PRZEPROWADZANE SĄ PRÓBY

Koncern hutniczy SSAB wyszedł naprzeciw wymaganiom rynku i po wieloletnich testach z klientami oraz centrami serwisowymi wprowadził na rynek stale z rodziny SSAB Laser. Dodatkowo stale SSAB Laser u wiodących producentów maszyn do cięcia laserem są materiałem referencyjnym, na którym przeprowadzane są próby.

Stale SSAB Laser charakteryzują się znakomitą jakością powierzchni, cienką warstwą zgorzeliny oraz zawężonym składem chemicznym. Jako jedyne stale w tej klasie wytrzymałości na świecie mają gwarantowaną płaskość po cięciu laserem do 3 mm/m, nawet dla blachy o grubości 30 mm.

SZYBCIEJ I TANIEJ

Stale SSAB Laser gwarantują oszczędność energii, czasu cięcia i lepsze wykorzystanie arkusza. Stale te można ciąć nawet 30% szybciej niż odpowiadające gatunki zgodne z normą europejską. Przekłada się to na znaczne oszczędności w kosztach produkcji. Możliwość cięcia bez potrzeby wykonania ramki pomiędzy detalami pozwala na dużo lepsze wykorzystanie arkusza oraz ograniczenie ilości złomu. Po ustawieniu odpowiednich parametrów cięcia nie ma potrzeby prostowania detali z uwagi na gwarantowaną płaskość po cięciu do 3 mm/m. Dodatkowo cięte krawędzie nie muszą być obrabiane, co w wypadku skomplikowanych detali ma ogromny wpływ na jakość i cenę produktu.

ŁATWOŚĆ FORMOWANIA

Stale SSAB Laser to nie tylko gwarancja najlepszej jakości cięcia. Z uwagi na bardzo zawężony skład chemiczny i czystość stale SSAB Laser można formować promieniem pozwalającym na złożenie stali jak kartki papieru. Możliwość tak łatwego formowania stali SSAB Laser pozwala na zastąpienie kosztownego i czasochłonnego spawania szybkim i tanim gięciem. Ponadto zawężone tolerancje grubości zapewniają powtarzalne gięcie i ograniczenie wadliwych detali po formowaniu na zimno.

WSZYSTKO, CO NAJLEPSZE

Stale z rodziny SSAB Laser to nie tylko produkty przewidziane do cięcia laserem. Koncern SSAB zapewnia swoim klientom możliwość bezproblemowego, szybkiego i taniego cięcia stali laserem. Stale SSAB Laser to również gwarancja płaskości, możliwość cynkowania, udarności w niskich temperaturach i podatności na formowanie.

Stale Laser Plus są teraz dostępne w postaci blach grubych oraz walcowanych na zimno i gorąco produktów z linii taśm. To sprawdzona jakość dla wymagających zastosowań, np. w przemyśle maszynowym czy budownictwie, a także w branży motoryzacyjnej i elektronicznej.

Kupując SSAB Laser, dostają państwo wszystko to, co najlepsze w stali. ■