

Rittal prezentuje elementy cyfrowego łańcucha wartości na targach SPS IPC Drives 2016

Nigdy dotąd odkrywanie szans i praktycznych korzyści związanych z cyfrowym łańcuchem wartości nie było tak łatwe. Rittal zaprezentował na SPS IPC Drives zarys tego, co konstruktorzy aparatury sterowniczej muszą wiedzieć, aby w pełni wykorzystać zalety sieciowych rozwiązań dla inżynierów oraz danych i programów narzędziowych. Uwagę skupiono głównie na bezpośrednim i długoterminowym poszukiwaniu rozwiązań zgodnie z hasłem Rittal: „Nasze kompetencje, twoje korzyści”. Przebojem targów były ponadto: wirtualny trójwymiarowy spacer po nowym Centrum Innowacyjności Rittal, które pozwala na żywo uczestniczyć w budowie aparatury sterowniczej i rozdzielczej 4.0, a także liczne produkty, takie jak nowe, zintegrowane rozwiązanie chłodzenia do systemu szaf sterowniczych oraz nowe rozwiązanie chłodzenia dla małych i średnich zastosowań IT w przemyśle.

Podobnie jak w wypadku konstruowania maszyn, wyzwania napotkane podczas budowy aparatury rozdzielczej i sterowniczej są ogromne: konstruktorzy muszą stale zwiększać swoją wydajność, konsekwentnie opracowywać innowacje, a także wytwarzać i dostarczać produkty pod presją czasu oraz finansów. Coraz bardziej docenia się przy tym szanse, które stwarza kompleksowa cyfryzacja procesów w myśl idei Przemysłu 4.0. Na targach automatyki SPS IPC Drives spółka pokazała potencjalne korzyści swoich rozwiązań oraz propozycje siostrzanej firmy Eplan.

Dostawca systemów przedstawiał na przykład perspektywę w inżynierii, które otwierają się dzięki cyfrowemu łańcuchowi wartości. Zobrazowana została synergia oprogramowania, danych i konfiguracji Rittal oraz Eplan, osiągnięta dzięki inteligentnym rozwiązaniom. Pokazano współdziałanie poszczególnych narzędzi i sposób, w jaki można zwiększać efektywność procesów inżynierskich. Zakres rozwiązań jest bardzo szeroki: od oprogramowania narzędziowego po inżynierię i projektowanie Eplan Electric P8, Eplan Pro Panel, Thermal Design Integration (TDI), Rittal Power Engineering i Rittal Therm, od portali z danymi CAD/CAE (Eplan Data Portal, Partcommunity), po narzędzia konfiguracyjne i diagnostyczne takie

ODWIEDZAJĄCY STOISKO TARGOWE
MOGLI M.I.N. SKONFIGUROWAĆ
INDYWIDUALNĄ SZAFĘ STEROWNICZĄ
LUB W MGNINIENIU OKA OBLICZYĆ
DLA SIEBIE OSZCZĘDNOŚCI ENERGII
UZYSKANE DZIĘKI NOWYM
KLIMATYZATOROM BLUE E+



jak nowy Rittal Configuration System i nowy program RiDiag oraz różne cyfrowe narzędzia wyboru i sklep internetowy.

Odwiedzający stoisko targowe mogli m.in. skonfigurować indywidualną szafę sterowniczą lub w mgnieniu oka obliczyć dla siebie oszczędności energii uzyskane dzięki nowym klimatyzatorom Blue e+.

KONSTRUOWANIE SZAF STEROWNICZYCH 4.0 W 3D

Kolejną atrakcją targów była wizualizacja VR nowego Centrum Innowacyjności Rittal, które zostało otwarte w sierpniu w miejscowości Haiger w Niemczech. Za pomocą okularów 3D odwiedzający mogli odbyć wirtualny spacer po liczącej 1200 m² hali i spojrzeć zupełnie inaczej na łańcuchy tworzenia w budowie aparatury sterowniczej i rozdzielczej 4.0. Poprzez Centrum Innowacyjności firma wspólnie z klientami i partnerami zamierza opracowywać nowe rozwiązania i stale dostosowywać produkty do wymagań rynku. Niektóre z nowości Rittal Automation Systems, takie jak centrum obróbcze do szaf sterowniczych Perforex BC, półautomaty do szybkiego konfekcjonowania kabli oraz narzędzia ręczne, można było wypróbować bezpośrednio na targach. Ponadto zaprezentowano cyfrowe narzędzie do projektowania Eplan Smart Wiring, ułatwiające okablowywanie płyt montażowych.

NOWA TECHNOLOGIA SYSTEMOWA DO SKOKOWEGO ZWIĘKSZANIA WYDAJNOŚCI PRODUKCJI

W dalszej kolejności Rittal przedstawił liczne atrakcje produktowe z zakresu mechaniki, klimatyzacji, zasilania oraz IT. Firma pokazała możliwość skokowego zwiększenia wydajności produkcji dzięki technologii systemowej, która ułatwia montaż szaf sterowniczych, a w rezultacie pozwala na oszczędność czasu i redukcję kosztów. Efektywne energetycznie i umożliwiające komunikację rozwiązania spełniają także wytyczne dotyczące niskiego zużycia energii oraz wymagania środowiska Przemysłu 4.0.

Do wspomnianych atrakcji należy opracowana specjalnie do całkowitego oświetlenia szafy sterowniczej lampa systemowa LED. Rittal wyznacza nowe standardy dzięki energooszczędnej i wysokowydajnej technologii LED do 1200 lm oraz możliwościom wygodnego podłączenia i montażu na całym świecie. Innowacyjne detale, takie jak soczewki Fresnela i uproszczona technika podłączeniowa, gwarantują optymalne oświetlenie w szafie i znacznie ułatwiają zadania instalacyjne. Na targach po raz pierwszy została przedstawiona lampa o wydajności świetlnej 600 lm do zastosowań w szafach sterowniczych TS 8 oraz lampa o wydajności świetlnej 400 lm do obudów sterowniczych Kompakt. Ten nowy wymiar oświetlenia w szafach sterowniczych można było zobaczyć bezpośrednio na stoisku targowym.

Następną prezentowaną przez Rittal atrakcją był prototyp zintegrowanego systemu chłodzenia. Rozwiązanie to obejmuje system szaf sterowniczych TS 8 i najnowszą technologię chłodniczą w jednym. Ponadto firma prezentowała nową generację klimatyzatorów Blue e+. Urządzenia w przyszłości będzie można wyposażać w nowe interfejsy komunikacyjne, dzięki czemu zostaną dostosowane do przyszłych scenariuszy Przemysłu 4.0. W ten sposób otwierają się nowe możliwości redukcji kosztów podczas pracy, takie jak Asset Management, Condition Monitoring i Predictive Maintenance. Inną korzyść, którą można uzyskać dzięki tym urządzeniom, to zużycie energii nawet o 75% niższe w porównaniu ze zwykłymi produktami.

Spółka poszerza swoją ofertę efektywnej klimatyzacji szaf sterowniczych o nową generację wentylatorów dachowych. Ta nowość, poza większą wydajnością powietrza do 1000 m³/h, przekonuje także dużą elastycznością, łatwością montażu i stopniem ochrony IP 55. Ponadto zastosowanie technologii EC umożliwia efektywną energetycznie i wysoko wydajną klimatyzację szaf sterowniczych. Łatwy montaż wentylatora dachowego odwiedzający mogli przetestować na żywo na stoisku targowym Rittal.

JESZCZE NIGDY IT NIE BYŁO TAK PRZYSTĘPNE!

Cyfryzacja procesów generuje duże ilości bardzo wrażliwych danych. Także średniej wielkości firmy, które chcą zmieścić swoją infrastrukturę IT w tylko trzech lub czterech szafach, potrzebują łatwego do instalacji i niedrogiego w eksploatacji bezawaryjnego środowiska IT. Rittal przedstawił na targach szybkie i łatwe rozwiązania IT do wszystkich obszarów zastosowań – od szaf z dopasowanym chłodzeniem, przez sejfy, aż po całocielowe rozwiązanie kontenerowe dla centrów danych. Do wystawionych atrakcji produktowych IT należą: szafa TS IT, klimatyzatory IT oraz Micro Data Center. W ramach prezentacji na żywo bezpiecznego działania systemu monitorującego IT po naciśnięciu przycisku symulowana była awaria obiegu chłodniczego. Odwiedzający mogli wówczas obserwować zarówno fizyczny, jak i widoczny od strony systemu przebieg scenariusza awaryjnego.

SMART ENGINEERING W EPLAN

Eplan Software & Service, wspólnie z siostrzaną firmą Cideon, prezentował innowacyjne rozwiązania zwiększające efektywność w inżynierii. Głównym tematem było ponownie „House of Mechatronics”, a wraz z nim prezentacja Syngineer – mechatronicznej platformy komunikacyjnej i informacyjnej. Platforma Eplan 2.6, Eplan Smart Wiring do okablowywania szaf sterowniczych i Sneak Preview dotycząca automatyzacji to kolejne atrakcje technologiczne, z którymi mogli się zapoznać uczestnicy targów.

www.rittal.pl ■