



KT7 CNC

– wycinarki plazmowe nowej generacji

Producent od początku konsekwentnie wdraża własną myśl techniczną. Dzięki temu ma w swoim portfolio seryjnie produkowane wycinarki plazmowe o kompaktowej budowie.

W jaki sposób zamierza się rozwijać?

KT7 CNC LTD znane jest na rynku europejskim z produkcji wycinarek plazmowych oraz wdrażania technologii obróbki metalu za pomocą plazmy. Spółka specjalizuje się w produkcji kompaktowych wycinarek przeznaczonych dla małych i średnich przedsiębiorstw oraz działów utrzymania ruchu. Jednocześnie klientami KT7 CNC są duże zakłady produkcyjne. „Wycinarki marki KT7 CNC dzięki kompaktowej konstrukcji przeznaczone są praktycznie dla każdego klienta. Zobaczycie je przy pracy można w najróżniejszych przedsiębiorstwach: ślusarniach, firmach zajmujących się konstrukcjami stalowymi, klimatyzacją,ciągami technologicznymi, regałami, konstrukcją skomplikowanych maszyn, kuźniach czy zakładach wspierających przemysł stoczniowy – mówi Marcin Ciborski, dyrektor handlowy KT7 CNC LTD sp. z o.o. i dodaje: – Ze względu na kompaktowe rozmiary i przystępną cenę znajdziemy je także we wszelkiego rodzaju działach utrzymania ruchu w dużych zakładach”.

KOMPAKTY W SERII

Niezwykle istotnym czynnikiem, który bezpośrednio wpływa na jakość wycinarek produkowanych w Łubiance koło Torunia – a w związku z tym na rozwój firmy – jest zastosowanie autorskiej myśli technicznej, zarówno w aspekcie mechaniki maszyn, jak i ich elektroniki, a także szeroko rozumianej automatyki. Firma ściśle współpracuje z kilkoma instytucjami naukowymi, m.in. z toruńskim Uniwersytetem Mikołaja Kopernika. Jednocześnie wsparcie techniczne zapewnia spółce firma DEiMie, projektująca i produkująca technologię do obsługi „inteligentnych domów”.

Dzięki temu wycinarki KT7 CNC posiadają w pełni samonośną konstrukcję stołu roboczego, a także opartą na układzie kratownicowym taśmową produkcję wraz z pełną dostępnością wycinarek. Tego typu rozwiązania trudno znaleźć u rynkowej konkurencji. Oprócz tego maszyny KT7 CNC

budowane są w systemie taśmy montażowej. Fakt ten wybitnie skraca proces produkcyjny, a także ogranicza koszty produkcji. Sprawia również, że każda wycinarka jest identyczna jak poprzednia, co ma niebagatelne znaczenie przy eksploatacji oraz serwisowaniu.

„Posiadamy kilka modeli maszyn opartych na kompaktowej, bezportalowej budowie, różniących się wielkością pola roboczego, sposobem przechwytywania spalin, zastosowanymi napędami, nośnością i kilkoma innymi czynnikami. Maszyny służą przede wszystkim do tego, by rozwiązywać problemy. Wszystkie nasze wycinarki są budowane taśmowo, nie czekają na konkretnego klienta, stąd ich przystępna cena i dostępność praktycznie od ręki. Serwis również nie jest problemem. M.in. taki sposób działania wyróżnia nas na tle pozostałych producentów – argumentuje Marcin Ciborski. – Oferujemy kompletne zestawy umożliwiające rozpoczęcie pracy już dziś. Trzeba bowiem wiedzieć, że poza źródłem plazmy w wypalarnie, która odpowiada za ruch palnika, istotne jest również powietrze. W naszej ofercie znaleźć można doskonale kompresory śrubowe (firmy Walter) o różnych mocach i stopniach sprężania, które zostały stworzone specjalnie do pracy z naszymi urządzeniami. Obecnie wszystkie dostępne modele należą do klasy kompaktów oferowanych w różnych rozmiarach pola roboczego i mocy palników”.

TAK PROSTE, JAK TO TYLKO MOŻLIWE

Niewątpliwym atutem wycinarek oferowanych przez KT7 CNC jest rozległy wachlarz wielkości dostępnych pól roboczych. Najmniejsza wycinarka KTPM 100-100 W, która z pewnością może rozwiązać problem wielu działów utrzymania ruchu, pracuje w polu 100 na 100 cm. Idealnie mieści się tam, gdzie brakuje miejsca. Dodatkowo może być wyposażona w pełną gamę agregatów firmy Hypertherm oraz dowolny sposób przechwywania spalin (powietrze bądź woda). Model KTP (KSP) 300-150 Speed pracuje na polu 300 na 150 cm, czyli standardowym arkuszu materiału. Ta wycinarka zapewnia niezwykle wysoką trwałość w połączeniu z precyzją



i ergonomią użytkownika. Te same zalety znaleźć można w KTPG KSPG 200-400 W/AIR, wycinarnie o polu roboczym 400 na 200 cm. Dodatkowym atutem tej maszyny jest suport do palnika gazowego, w tym wypadku KT7 CNC preferuje firmę Harris.

„Przy budowie maszyn priorytetem dla naszej firmy jest genialna myśl, by wszystko było tak proste, jak to tylko możliwe. Każdy wie, że żeby coś było maksymalnie proste, trzeba często przejść bardzo długą i skomplikowaną drogę. Wszystkie urządzenia mają przede wszystkim działać. I działają. Prostota we wszystkich aspektach jest więc kluczowa – podkreśla dyrektor handlowy KT7 CNC i dodaje: – Nie zmienia to jednak faktu, że jesteśmy gotowi na najbardziej nawet skomplikowane wyzwania”.

Realizacją tej strategii jest praca w systemie linii montażowej, ale nie tylko. Firma posiada w swoim portfolio autorski sterownik odpowiedzialny za działanie wycinarki, w całości zaprojektowany przez specjalistów z KT7 CNC. Stworzyli oni również samonośną konstrukcję o sporej nośności. Cały czas pracują także nad kolejnymi nowatorskimi i przede wszystkim praktycznymi rozwiązaniami technicznymi. „Ciągłe poszukiwanie lepszych rozwiązań, by móc łatwiej i taniej rozwiązywać problemy. Efektem tego jest znaczący wzrost trwałości elementów konstrukcyjnych i roboczych w wycinarkach KT7 CNC. Na ostatnich targach w Poznaniu premierę miała nowa maszyna KSP 300-150 SPEED, która idealnie obrazuje nasz rozwój. Gama produktowa firmy wzbogaciła się również o rodzinę maszyn KSPG, zaopatrzonych w support gazowy i mogących pracować z najpotężniejszymi źródłami plazmy dostępnymi na rynku – podkreśla Marcin Ciborski. – Przypominam, cały czas mówimy o urządzeniach produkowanych taśmowo, dostępnych praktycznie od ręki”.

ZWYCZAJNIE LEPSZE

Producent nie zamierza zatrzymywać tempa rozwoju własnej technologii. Projektanci spółki myślą nad kolejnymi udoskonaleniami już bardzo dobrze funkcjonujących maszyn. Firma pracuje m.in. nad inną, nieco bardziej zaawansowaną technologią obróbki metali. Jednocześnie, poprzez liczne

”
**ZWIĘKSZAMY LICZBĘ PRACOWNIKÓW
 I Z WIELKIM APETYTEM PATRZYMY ZA
 WSCHODNIĄ GRANICĄ, CHOĆ NASZYM
 ZDANIEM POLSKI RYNEK WCIAŻ JEST
 NIEZWYKLE CHŁONNY**

Czy wiesz, że...

Tym, co decyduje o powodzeniu producenta wycinarek plazmowych, jest szereg czynników, wśród których wymienić należy nowatorskie rozwiązania techniczne, prostotę i jednocześnie trwałość działania maszyn, a także relacje z klientami i konsekwentnie realizowaną wizję rozwoju. Jak stwierdza Marcin Ciborski: „Najważniejsze jest to, by umieć wszystko połączyć w zgrabną całość, która przede wszystkim znajdzie swoją niszę czy też – jak sami wolimy to określać – zacznie rozwiązywać problemy. Finalne dzieło ma być czymś, co napawa dumą i cieszy. My jesteśmy dumni i szczęśliwi”.

prototypy, pole robocze 600 na 200 cm staje się coraz bardziej realne dla całej gamy wycinarek KT7 CNC.

W związku z rozwojem technologii firma cały czas się rozwija i z optymizmem patrzy w przyszłość. Obecnie może się pochwalić m.in. ponad setką maszyn modelu KTP 150-300 pracujących w Polsce oraz za granicą. Jak dotąd głównym rynkiem zbytu pozostaje dla spółki rynek krajowy. Najbardziej perspektywicznymi rynkami dla KT7 CNC są obecnie rynki wschodnie. „Jak nasze wycinarki tak i my również nieustannie się rozwijamy. Zwiększamy liczbę pracowników i z wielkim apetytem patrzymy za wschodnią granicę, choć naszym zdaniem polski rynek wciąż jest niezwykle chłonny. Zachód również kusi, staramy się nie ograniczać ani rynków zbytu, ani możliwości rozwoju – mówi dyrektor handlowy i dodaje: – KT7 CNC, podobnie jak wszyscy, chce w dalszym ciągu się rozwijać i wdrażać coraz to lepsze rozwiązania, które będą w stanie rozwiązywać problemy w szybszy, lepszy, bardziej przystępny sposób. Jesteśmy po to, by pomagać, i z każdym dniem cieszy nas zwiększająca się liczba firm, którym nasze maszyny rozwiązały kłopoty”.

Problemy, o których mowa, to np. słaba dostępność usług cięcia, długi czas oczekiwania na usługę w innej firmie, konieczność jeżdżenia po wypalone formatki, a co za tym idzie – strata czasu i pieniędzy.

W produkowanych przez KT7 CNC wycinarkach plazmowych zastosowana jest od początku do końca polska myśl techniczna. „Polskie oprogramowanie, własna elektronika i dział konstrukcyjny to trzon naszej działalności. Maszyny produkowane w Polsce są zdecydowanie lepiej postrzegane przez klientów, a naszym zdaniem są również zwyczajnie lepsze od tych zagranicznych, niezależnie od tego, czy ze Wschodu, czy z Zachodu. „Polska w dziedzinie maszyn nie tyle nie ma się czego wstydić, ile ma wszelkie predyspozycje, by stać się światowym liderem – podkreśla Marcin Ciborski. – Nie jesteśmy w niczym lepsi ani gorsi od renomowanych firm z naszej branży. No, może wyróżnia nas prostota obsługi maszyn oraz dostępny i tani serwis. Skoro już o tym mowa, zdecydowana większość awarii może być usunięta przez użytkownika we własnym zakresie, wystarczy odpowiednia część, którą wysyłamy ekspresowo, i krótka instrukcja udzielona przez telefon. Polityka ta doprowadziła do zminimalizowania przestojów maszyn, co przekłada się na wymierne korzyści. Nasz serwis służy radą, pomocą i wsparciem przez 24 godziny na dobę siedem dni w tygodniu po to, by nasze maszyny służyły klientom najlepiej i najwydajniej, jak to tylko możliwe. ■