



W związku z tym firma nie ma w swoim portfolio urządzeń produkowanych seryjnie, czyli rozwiązań „na półkę”. Dzięki takiemu indywidualnemu podejściu do każdego kolejnego projektu inżynierowie spółki mogą być pewni wysokiej jakości dostarczanych rozwiązań. To podejście powoduje także, że kolejne kontrakty nie tylko stanowią ciekawe wyzwania dla pracowników firmy, lecz także mają różnorodny zakres i charakter. „Najmniejszymi gabarytowo urządzeniami, które produkujemy, są jednopompowe zestawy hydroforowe. Co ważne, w każdym urządzeniu istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji dopasowanych ściśle do potrzeb klienta – podkreśla Krzysztof Hałupka. – Należy wspomnieć, że Instalcompact realizuje również zamówienia jako generalny wykonawca np. stacji uzdatniania wody. Niezależnie od charakteru zamówienia, jak największy zakres jest prefabrykowany, a wysłane urządzenia są przetestowane i kompletne. Jeśli nie jest to możliwe, dostarczane są moduły gotowe do montażu na obiekcie”.

Jednym z największych gabarytowo urządzeń, które jak dotąd wyprodukowała firma, był separator Lamella służący do oczyszczania wód popłucznych. Zamówienie to było realizowane w taki sposób, aby odpowiednio wykorzystać dostępną przestrzeń, w której rozwiązanie miało zostać umieszczone.

Z perspektywy technologicznej ciekawym urządzeniem produkowanym przez przedsiębiorstwo jest tłocznia ścieków. Jej konstrukcja i sposób działania powstały jako odpowiedź na problemy służb eksploatacyjnych z podobnymi instalacjami innych producentów. W związku z tym konstruktorzy firmy zadbali o wyeliminowanie dotychczas pojawiających się usterek, a także rozwiązanie wszystkich problemów związanych z ich eksploatacją. W ten sposób produkowane w Tarnowie Podgórnym tłocznie zostały optymalnie dostosowane do potrzeb klientów. Stały się też dla nich w 100% użyteczne. „Urządzenia, które produkujemy, oraz nasze technologie są efektem wieloletniego doświadczenia, co daje nam dużą przewagę

nad konkurencją – argumentuje Krzysztof Hałupka. – Dodatkowo, przed przystąpieniem do konstruowania urządzenia, przeprowadziliśmy rozmowy z użytkownikami końcowymi. Pozwoliły nam one opracować produkt rozwiązujący wszystkie problemy, o których nam wspominali”.

#### UŁATWIĆ ŻYCIE KLIENTOM NASZYCH KLIENTÓW

Spółka produkuje urządzenia dla bardzo różnych branż. Ponieważ dostarcza rozwiązania stosowane w szeroko rozumianej gospodarce wodnej, to ma do czynienia z praktycznie wszystkimi dziedzinami życia. Obecnie do głównych odbiorców firmy należą deweloperzy i firmy wykonawcze realizujące między innymi projekty z zakresu budownictwa mieszkaniowego, a także wszystkie szczeble administracji rządowej i samorządowej. Mimo to producent cały czas skupia się na poszukiwaniu nowych grup docelowych, dla których jego technologie mogą być atrakcyjne. Firma poszukuje także nowych zastosowań i tworzy nowatorskie produkty mające na celu optymalną realizację założonych celów technicznych.

Adam Sieroń

# Instalcompact: nowoczesne systemy wodno-kanalizacyjne

**Firma, która powstała w celu komercjalizacji projektu badawczego, dzięki dywersyfikacji produkcji, ciągłemu ulepszaniu oferowanej technologii, a także wejściu na rynek usług, z optymizmem może patrzeć w przyszłość i... pracować nad kolejnymi nowatorskimi rozwiązaniami.**

**S**półka, która ma ponad 26-letnie doświadczenie rynkowe, specjalizuje się w technologiach wykorzystywanych w systemach wodnych i kanalizacyjnych. Jest jednym z wiodących producentów zestawów hydroforowych, przepompowni i tłoczni ścieków, pompowni przeciwpożarowych oraz stacji uzdatniania wody. Cały czas pracuje nad nowymi rozwiązaniami technologicznymi i dostosowaniem swojej oferty do aktualnych potrzeb rynku. „Prowadzimy obecnie liczne prace badawcze związane z technologiami membranowymi oczyszczania wody. Badania na tak szeroką skalę są możliwe dzięki dotacjom unijnym, które udało nam się pozyskać, oraz ekspertem z Politechniki Poznańskiej, którzy aktywnie w nich uczestniczą. Nowe produkty nie tylko pozwolą nam zaistnieć na nowych rynkach, lecz także zaproponować rozwiązania na tych, na których firma już od lat funkcjonuje. Wynika to z tego, że np. przedsiębiorstwa wodociągowe nie ograniczają się do dostarczania mieszkańcom wody zgodnej z normami, ale coraz częściej starają się polepszyć jej parametry. Mam tu na myśli np. twardość wody, która niejednokrotnie jest w codziennym życiu bardzo uciążliwa – mówi dyrektor zarządzający

Krzysztof Hałupka. – Również w zakresie uzdatniania wody zaproponowaliśmy separator Lamella, który pozwala odzyskiwać wodę popłuczną, co poza niewątpliwą korzyścią dla środowiska stwarza realne korzyści finansowe gminom i wodociągom, a co za tym idzie, również mieszkańcom. Oczywiście będziemy rozwijać oraz udoskonalać produkty, które już znajdują się w naszej ofercie. Produkujemy również urządzenia na podstawie dokumentacji dostarczonej przez klienta, ostatnio np. flotator do przemysłowej oczyszczalni ścieków”.

#### WYKORZYSTAĆ DOSTĘPNĄ PRZESTRZEŃ

Jedną z przyczyn rozwoju firmy jest skuteczne wcielenie w życie strategii, według której kolejne projekty realizowane są w ścisłej współpracy z klientem na każdym etapie inwestycji. Zgodnie z tą filozofią spółka wspiera u swoich partnerów projektowanie, realizuje kompletny proces produkcji, a następnie oferuje usługi serwisowe. Jednocześnie dzięki temu każde urządzenie produkowane w Tarnowie Podgórnym, w województwie wielkopolskim, jest dopasowane do indywidualnych potrzeb klienta.

PASYWACJA STALI  
**TELOX**

Pasywacja to nasza pasja.

[www.telox.pl](http://www.telox.pl)

tel. 56 661 06 92

PL 87-100 Toruń, ul. gen. J. Dwernickiego 15 B

czyścimy - trawimy - pasywujemy - pielęgnujemy



**SYSTEM DLT**  
elektrolityczne  
czyszczenie  
i polerowanie stali  
nierdzewnej

linie do neutralizacji popłuczyn

Dzięki takiemu nastawieniu ma na swoim koncie realizację różnego typu, często niekonwencjonalne. „Na wyjątkowość danego projektu wpływają tak naprawdę różne czynniki. Czasami jest tak, że projekt ma duży zakres, natomiast jego realizacja jest bardzo łatwa, a czasami z pozoru proste projekty sprawiają wiele problemów, zarówno technologicznych, jak i związanych z realizacją. Jednym z największych projektów, o którym warto wspomnieć, była realizacja stacji uzdatniania wody w Strzeżewie, niedaleko nadmorskiej miejscowości Dziwnów. Ważnym elementem tej realizacji był separator Lamella. Pozwolił on gminie zaoszczędzić pieniądze dzięki odzyskiwaniu wody popłucznej powstającej w procesie oczyszczania wody – mówi Krzysztof Hałupka i dodaje: – Najbardziej interesujące są dla nas realizacje, które ułatwiają życie nie tylko naszym klientom, lecz także klientom naszych klientów. Warto wspomnieć o zrealizowanych przez nas instalacjach na obiekcie Inea Stadion, z którego korzysta Lech Poznań. Zapewniliśmy tam urządzenia zarówno dostarczające wodę, jak i odprowadzające ścieki. Stanowiło to duże wyzwanie, ponieważ mieliśmy do czynienia z dużymi obciążeniami sieci w krótkim czasie, również w trakcie Mistrzostw Europy w Piłce Nożnej UEFA EURO 2012”.

Istotną umiejętnością firmy jest dostosowywanie poszczególnych rozwiązań technologicznych do konkretnych potrzeb danego projektu. Tym bardziej że przedsiębiorstwo niejednokrotnie nie realizuje projektu inwestycyjnego od podstaw. Stąd też największe wyzwania, przed którymi staje Instalcompact, często dotyczą zaprojektowania instalacji spełniającej określone parametry w już istniejącej przestrzeni. Wtedy konieczne jest duże wyczucie, które umożliwi pogodzenie wielu czasami sprzecznych wymagań. Dodatkowo niekiedy konieczne jest uwzględnienie niecodziennych parametrów, takich jak zużycie energii elektrycznej czy hałas. Wówczas z całą pewnością na korzyść firmy działa wiele lat współpracy z różnymi inwestorami.

#### PO CO INWESTOWAĆ W PARK MASZYNOWY?

Tym, co umożliwiła spółce działanie w takiej skali, jest posiadany park maszynowy. Pozwala on w trakcie realizacji kolejnych zleceń na skrócenie cza-

”

### ISTOTNĄ UMIEJĘTNOŚCIĄ FIRMY JEST DOSTOSOWYWANIE POSZCZEGÓLNYCH ROZWIĄZAŃ TECHNOLOGICZNYCH DO KONKRETNYCH POTRZEB DANEGO PROJEKTU

su potrzebnego na wykonanie danego urządzenia. W tym wypadku duże znaczenie mają maszyny wykorzystywane do obróbki stali na zimno. Zastosowanie tej technologii stwarza możliwość wykonywania dużej liczby elementów w krótkim czasie. Dodatkowo też pozytywnie wpływa na wytrzymałość materiału wykorzystywanego do produkcji większości urządzeń.

Dzięki konsekwentnej rozbudowie parku maszynowego, w tym m.in. maszyn służących do spawania, a także obróbki plastycznej stali, spółka rozwinęła kolejny obszar działalności – usługi dla przemysłu. „Rozwój tej gałęzi był tak naprawdę naturalnym elementem rozwoju firmy. Wszystkie maszyny, jakie zakupiliśmy, są wykorzystywane przez nas przy realizacji zamówień. Ich możliwości w pewnym zakresie przekraczają potrzeby spółki. Dlatego zgodnie z ideą wielkopolskiej gospodarności postanowiliśmy wykorzystać dodatkowe moce produkcyjne do świadczenia usług innym firmom, również spoza naszej branży – argumentuje Krzysztof Hałupka. – Obecnie nasz park maszynowy daje nam spore możliwości w zakresie obróbki stali kwasoodpornej, a jeżeli pojawiają się jakieś ograniczenia technologiczne, to jesteśmy im w stanie sprostać dzięki rozbudowanej sieci kooperantów, z którymi współpracujemy już od wielu lat”.

Wśród maszyn, w które w ostatnim czasie wyposażony został zakład w Tarnowie Podgórnym, wymienić należy m.in. maszyny do obróbki rur

służące np. do wyciągania sztyk, wyoblania kołnierzy, gięcia czy spawania orbitalnego w osłonie argonu. Firma korzysta również z parku maszynowego służącego do obróbki blach ze stali kwasoodpornej. Dysponuje nie tylko maszynami, lecz także doświadczeniem oraz certyfikatami, którymi może się poszczycić zaledwie kilka firm z branży wodno-kanalizacyjnej. Połączenie wiedzy oraz przewagi technologicznej sprawia, że świadczone przez firmę usługi spełniają najwyższe standardy.

„Ponieważ podstawową działalnością jest produkcja urządzeń znajdujących się w naszym portfolio, traktujemy rozwój usług jako uzupełnienie. Dysponujemy naprawdę sporym potencjałem produkcyjnym, który może obsługiwać dużą liczbę zleceń – podkreśla dyrektor Hałupka. – Usługi promować będziemy poprzez sukcesywne rozbudowywanie sieci sprzedaży, opierając się na kooperacji z przedsiębiorcami, dla których rozbudowa parku maszynowego mogłaby stanowić obciążenie, a nasze usługi mogą uzupełnić ich ofertę. Dzięki temu zabiegowi będziemy mogli nawiązać kontakt z klientami na poziomie regionu, w którym poszukują oni usługi. Dodatkowo planujemy przygotować ofertę dla rynku niemieckiego, gdzie realizowaliśmy już podobne kontrakty”.

#### DYWERSYFIKACJA I NOWE PROJEKTY

Dwa momenty w dotychczasowej historii firmy miały podstawowe znaczenie dla jej rozwoju. Pierwszym z nich było opracowanie przez Zbigniewa Hałupkę i jego zespół zestawu hydroforowego ZH 85. Urządzenie było w tamtym czasie wyjątkowo innowacyjne i odgrywało kluczową rolę na początku działalności firmy. Drugim stało się przystąpienie Polski do Unii Europejskiej i uruchomienie przepływu funduszy strukturalnych, które w znaczący sposób stymulowały rozwój inwestycji strukturalnych. Podkreślić jednak należy, że dla przedsiębiorstwa najważniejszy jest konsekwentny i stały rozwój. Nie może więc dziwić fakt, że spółka cały czas poszukuje kolejnych rozwiązań technologicznych.

„Prowadzimy obecnie prace badawcze w zakresie technologii membranowych, które mają doprowadzić do opracowania nowych produk-



tów. Dodatkowo analizujemy nasze produkty pod kątem informacji uzyskiwanych od ostatecznych użytkowników, co ma na celu modernizację już istniejących rozwiązań w taki sposób, aby stały się one jak najbardziej przyjazne użytkownikom – mówi dyrektor i dodaje: – W najbliższych planach inwestycyjnych jest budowa trawialni stali oraz rozbudowa parku maszynowego w zakresie obróbki blach i spawania konstrukcji, co pozwoli nam na podniesienie jakości naszych produktów, a także zwiększy możliwości pozyskiwania zewnętrznych zleceń produkcyjnych”.

Jednocześnie firma planuje kontynuować rozwój eksportu, który pozwoli na dalszy wzrost, również po wykorzystaniu przez Polskę ostatniej tak dużej puli środków unijnych. Wiele wskazuje na to, że połączenie nowych produktów, które będą efektem prac badawczych, oraz zwiększenie zakresu usług pozwoli umacniać rynkową pozycję producenta z Wielkopolski. „Dysponujemy technologią, wykwalifikowanymi pracownikami oraz doświadczeniem. Chęć rozwoju oraz uczenia się jest stałym elementem naszego funkcjonowania i ma swoje źródła w naukowo-badawczych początkach firmy. Właśnie dlatego staramy się towarzyszyć naszym klientom na wszystkich etapach inwestycji i oferować produkty oraz usługi, które koncentrują się na zaspokajaniu potrzeb naszych klientów – podsumowuje Krzysztof Hałupka. – Zawsze dbamy o zadowolenie klienta. W ten sposób dbamy również o swój rozwój”.

## MOŻESZ WIĘCEJ NIŻ PRZYPUSZCZASZ

Zbieraj lokalnie dane z rozproszonych, bezobsługowych systemów wod-kan.

Lokalne składowanie i dostęp do danych archiwizowanych w sterownikach pracujących w rozproszonych obiektach pompowych to zabezpieczenie na wypadek braku komunikacji z systemem nadrzędnym. Upewnij się, że nie utracisz danych, których system potrzebuje do pracy.

**Horner APG – mały, wielki sterownik.**



**HORNER**  
APG

**ASTOR**  
gdzie technologia spotyka człowieka

[www.astor.com.pl/horner](http://www.astor.com.pl/horner)

## Bezkompromisowa jakość sterowania i oszczędność energii w aplikacjach napędowych



Przebieżki częstotliwości niskiego napięcia ABB zapewniają znakomitą jakość sterowania i oszczędność energii elektrycznej. Bogate wyposażenie oraz wbudowane zaawansowane funkcje umożliwiają szybki dobór i elastyczne wykorzystanie napędu w wielu, zarówno prostych, jak i zaawansowanych aplikacjach.

[www.abb.pl/napedy](http://www.abb.pl/napedy)



ABB Contact Center  
Tel: +48 22 23 77 77  
E-mail: kontakt@pl.abb.com

**ABB**



## Napęd VLT® AQUA Drive to wysoka sprawność i niezawodna praca pompy

Dedykowane aplikacyjnie przetwornice częstotliwości VLT® AQUA Drive FC202 to optymalne rozwiązanie dla zasilania i sterowania aplikacji pompowych i dmuchaw. Szeroki zakres oferowanych mocy oraz najwyższa jakość i funkcjonalność zapewnia najniższe koszty inwestycyjne i eksploatacyjne.

[www.danfoss.pl/vlt](http://www.danfoss.pl/vlt)

ENGINEERING TOMORROW 