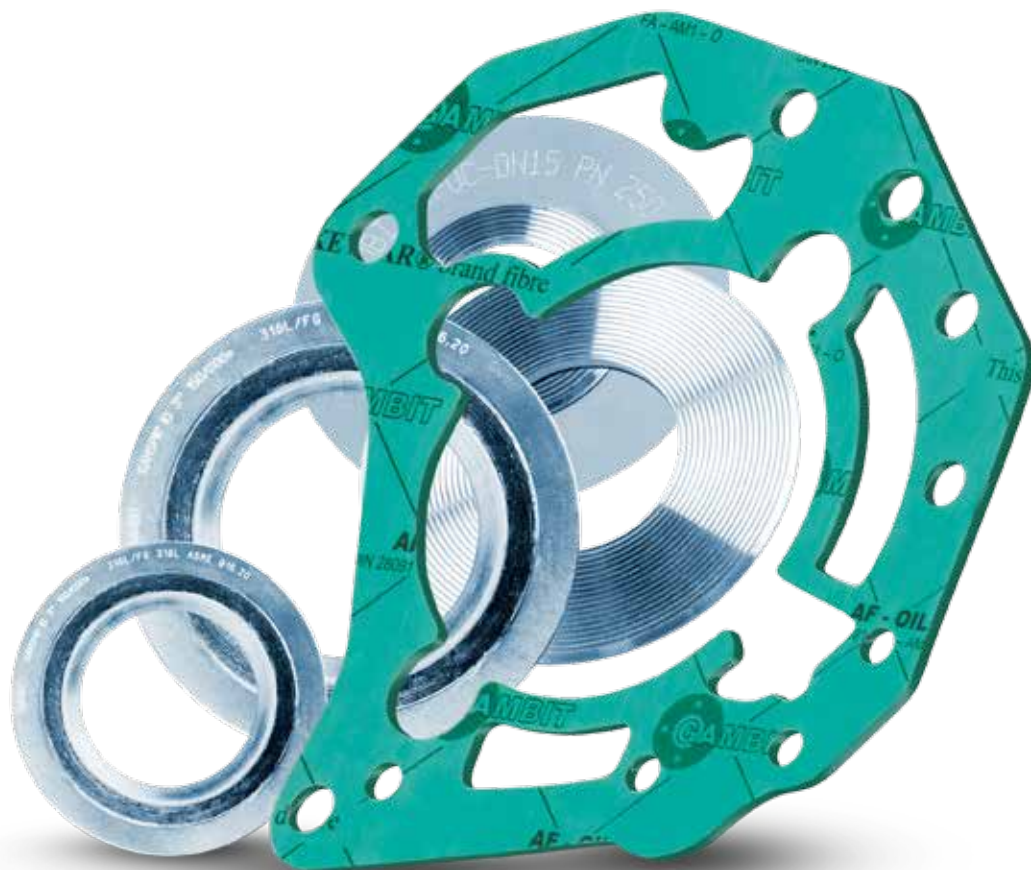


SOLIDNIE WYKONANA USZCZELKA DECYDUJE O PRAWIDŁOWEJ PRACY POTĘŻNEJ INSTALACJI

Wojciech Stepaniuk



Praktycznie w każdej gałęzi przemysłu trzeba coś uszczelnić lub zaizolować. Zarówno wyciek, jak i ucieczka ciepła są szkodliwe dla środowiska. Na straży sprawnego funkcjonowania instalacji oraz czystości środowiska od ponad 50 lat stoją wyroby Gambitu. Firma Gambit Lubawka powstała w roku 1962 i obecnie jest wiodącym polskim producentem uszczelnień i termoizolacji. Pozycja firmy wynika nie tylko z produkcji doskonałych materiałów uszczelniających i termoizolacyjnych, lecz także z szerokiego programu obsługi klienta oraz wysoce doświadczonego konsultingu. O firmie z dumą mówi Józef Piotrowski, prezes zarządu Gambit Lubawka sp. z o.o. z siedzibą w Lubawce.

Gambit, wykorzystując własne technologie, produkuje uszczelnienia przemysłowe oraz termoizolacje wysokotemperaturowe. Wyroby Gambitu sprawdzają się w temperaturach osiąganych zarówno przez skroplone gazy, jak i stopioną stal. Pracują od wysokiej próżni do setek atmosfer, w najbardziej agresywnych środowiskach oraz instalacjach wody pitnej. Jednym słowem, każdy zainteresowany kontrahent znajdzie tutaj coś dla siebie. Można śmiało powiedzieć, że firma zadowoli nawet najbardziej rozkapryszonygo klienta.

Tym, co wyróżnia firmę Gambit spośród konkurencji, jest własne laboratorium. Umożliwia ono i sprawdzanie jakości swych produktów, i prowadzenie prac badawczych w celu doskonalenia starej i rozwijania nowej technologii. Najnowocześniejsze stanowisko badawcze do symulowania różnych warunków pracy uszczelnień kołnierzych i pomiaru ich wycieku pozwala zmierzyć wyciek 1 g helu w okresie 16 tys. lat.

Firma posiada bardzo rozbudowany park maszynowy i stale wzbogaca go o kolejne nabytki. Ostatnio zakupiony został ploter firmy ATOM, który jest najnowocześniejszym i najszybszym urządzeniem do wycinania uszcze-



Czy wiesz, że...

Gambit Lubawka sp. z o.o. jest producentem szerokiej gamy uszczelnień i innych wyrobów gumowych i gumowo-metalowych. Są one produkowane z własnych mieszanek gumowych opartych na kauczukach NR, NBR, SBR, EPDM ich kompozycji oraz mieszanek zakupionych FKM i VMQ. Mieszanki gumowe o parametrach standardowych, a także wykonywanych na życzenie klienta mogą być konfekcjonowane zgodnie z uzgodnionymi z klientem kształtem i gramaturą. Rodzaje mieszanek określa norma PN-82/C-94153 lub zamówienie odbiorcy. Wieloletnie doświadczenie w dziedzinie wytwarzania i stosowania mieszanek gumowych oraz produkcji gotowych elementów pozwala dobrać odpowiednią mieszankę do sprecyzowanych wymagań klienta. Z mieszanek gumowych produkuje się szeroką gamę wyrobów wulkanizowanych na prasach lub wtryskarkach. Są to: uszczelki tłoczkowe amortyzatorów motoryzacyjnych, uszczelnienia do armatury przemysłowej, pierścienie uszczelniające o przekroju kołowym typu O-ring, uszczelki i podkładki gumowe o przekroju prostokątnym, bieżniki gumowe do maszyn wyciągowych, tarcze gumowe do przenośników taśmowych, membrany i przepony, tulejki, zderzaki, amortyzatory gumowo-metalowe, silentblocki itp., fartuchy przeciwbłotne i inne wyroby według rysunków i uzgodnień z odbiorcą.

Opracowana dla potrzeb górnictwa specjalna antystatyczna i samogasnąca mieszanka gumowa pozwoliła uruchomić gamę wyrobów adresowanych dla tej gałęzi przemysłu. Na specjalną uwagę zasługują bieżniki gumowe do przewodniczących naczyń wyciągowych. Firma zdobyła prawo do oznaczania ich znakiem bezpieczeństwa „B” oraz wydane przez prezesa Wyższego Urzędu Górniczego dopuszczenie do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

Poza wyrobami wykonywanymi standardowo firma stawia na nowe uruchomienia. Własne biuro konstrukcyjne i nowoczesna narzędziownia pozwalają zaprojektować i stworzyć oprzyrządowania niezbędne do wykonania wyrobu zgodnego z wymaganiami klienta i w technologii zoptymalizowanej kosztowo do długości zamówionej serii. W odróżnieniu od wielu nastawionych wielokrotnie gumowni firma zadowolony każdego klienta.

złożonym rynku, wiemy, że najważniejszy jest bezpośredni kontakt z użytkownikiem, poznanie jego potrzeb i uwarunkowań, a także dostarczenie mu wiedzy z zakresu działania uszczelnień. W roku 2014 zorganizowaliśmy dwie konferencje międzynarodowe z udziałem profesorów z Politechniki Wrocławskiej, Technische Hochschule w Münster i Uniwersytetu im. Łomonosowa z Moskwy” – mówi Józef Piotrowski.



Czy wiesz, że...

Płyta uszczelkarska GAMBIT MAGNUM® została stworzona ze specjalnie dobranych unikalnych włókien, wypełniaczy oraz kauczuku. Wysokowydajne włókna aramidowe, mineralne wraz z zastosowanymi nanowypełniaczami i wyjątkową kompozycją kauczuku, który tworzy fazę nieciągłą, a także specyficzny sposób sieciowania nadają całej strukturze charakter odmienny od standardowych płyt włóknisto-elastomerowych. Uszczelnienia wykonane z tej płyty zachowują większą elastyczność w podwyższonych temperaturach oraz zwiększoną odporność na media od standardowych płyt uszczelkarskich, dzięki czemu ich żywotność jest znacznie dłuższa.

Płyta uszczelkarska GAMBIT MAGNUM charakteryzuje się zwiększoną elastycznością w wyższych temperaturach oraz zwiększoną odpornością na media. Polecana jest między innymi do wody, pary wodnej, nafty, paliw, olejów, roztworów soli, słabych kwasów i zasad, gazu ziemnego, propanu-butanu.

Od ponad 50 lat firma nieustannie dopracowuje technologię produkcji uszczelnień. Ważnym elementem rozwoju technologicznego jest jednoczesna dbałość o stan środowiska naturalnego. „Postęp nie może odbywać się kosztem jakości naszego otoczenia i właśnie dlatego od roku 1998 wprowadziliśmy produkcję wyrobów całkowicie pozbawionych azbestu, stwarzając tym samym bezpieczne warunki pracy zarówno dla naszych pracowników, jak i użytkowników uszczelnień. Odzysk surowców wykorzystywanych do produkcji oraz świadoma gospodarka odpadami jest nieodzowną częścią naszego systemu produkcji. Dzięki temu nasza firma od wielu lat stosuje system zarządzania środowiskowego w zakresie produkcji i sprzedaży uszczelnień” – wyjaśnia Józef Piotrowski, prezes Gambitu.

Na obecnym otwartym rynku niekiedy nie wiadomo, skąd i jakimi drogami towar dociera do użytkownika i czy gwarantuje poprawną pracę instalacji. Gambit, jako producent i jednocześnie dystrybutor, daje klientom pewność, że dostarczony produkt spełni deklarowane wymagania techniczno-jakościowe. Jest to ważne zwłaszcza dziś, gdy na rynku pojawiają się produkty niespełniające wymagań czy zawierające rakotwórczy azbest. „Realizowana w firmie filozofia odpowiedzialnego biznesu wynika ze świadomości skutków wprowadzenia na rynek wyrobu niespełniającego deklarowanych własności. Każda awaria jest droższa niż najdroższa uszczelka. Nieodpowiedzialne podejście do tematu uszczelnień przemysłowych może grozić katastrofą ekologiczną czy ofiarami w ludziach” – wyjaśnia prezes Józef Piotrowski.



WIEMY, ŻE NASZE USZCZELKI PRACUJĄ W INSTALACJACH GAZPROMU W MROŻNEJ JAKUCJI I W ODBUDOWANEJ ELEKTROWNI ATOMOWEJ W FUKUSHIMIE

Firma eksportuje ponad 50% swoich wyrobów do wymagających klientów z Włoch, Francji, Wielkiej Brytanii, ale również Australii, Japonii czy Rosji. „Wiemy, że nasze uszczelki pracują w instalacjach Gazpromu w mroźnej Jakucji i w odbudowanej Elektrowni Atomowej w Fukushima” – dodaje Piotrowski.

Gambit realizuje wiele ciekawych projektów. Obecnie trwają prace nad demontowalną izolacją termiczną do mobilnej elektrowni. Kolejny projekt to opracowanie uszczelnienia kielich-kolano w baterii koksowniczej, gdzie połączenie agresywnego wpływu węglowodnorodnych z wysoką temperaturą niszczyły szybko każde uszczelnienia. Gambit prowadzi też prace nad izolacją komór baterii koksowniczych.

Jak każde przedsiębiorstwo Gambit boryka się z wieloma problemami. Jednym z nich jest realizowana przez wiele firm w Polsce praktyka zakupu najtańszego towaru. „Liczymy, że prędzej czy później decydecji w tych firmach zrozumieją, że «tani zakup» jest zwykle najdroższą z możliwości. Koszt awarii, związanego z nią postojem, a nawet tylko wymiany uszczelki najczęściej wielokrotnie przekracza koszt zakupu uszczelki «markowej». Mówi się, że łańcuch jest tak mocny jak jego najsłabsze ogniwo. Często takim najsłabszym punktem instalacji jest uszczelka i to jakość stosunkowo taniej uszczelki decyduje o prawidłowej pracy i niezawodności olbrzymiej instalacji” – wyjaśnia Józef Piotrowski, prezes Gambitu. ■