

ePLC

– specjalistyczne maszyny, kompletne linie montażowe i stanowiska zrobotyzowane

Firma ePLC sp. z o.o. działa na rynku od 13 lat. Historia jej sukcesów to historia ludzi, którzy tworzą zgrany zespół profesjonalistów. Początki firmy to efekt pasji kilku osób pracujących w dwóch skromnych pomieszczeniach na poddaszu. Pierwotnie firma poruszała się głównie w obszarze integracji systemów, prefabrykacji szaf sterowniczych, budowy sieci przemysłowych, a także tworzenia oprogramowania PC, PLC, HMI oraz SCADA. Stopniowo środek ciężkości przesuwał się w stronę budowy kompletnych maszyn i linii, tworzył się park maszynowy, a firma zaczęła wzbudzać zainteresowanie na regionalnym rynku pracy jako pożądanym i solidnym pracodawcą.



Obecnie przedsiębiorstwo dysponuje parkiem złożonym z ponad 25 maszyn, w tym nowoczesnych centrów obróbkowych CNC, skomputeryzowanym procesem projektowania i ogromnym doświadczeniem w budowie prototypowych maszyn i linii dla nowych technologii w wielu branżach przemysłu. Jej działalność może być najtrafniej określona terminem „mechatronika”, rozumianym jako połączenie inżynierii mechanicznej i materiałowej, elektrycznej, komputerowej oraz automatyki i robotyki. Nasze produkty trafiają do wielu krajów świata. Są wśród nich: Czechy, Słowacja, Bułgaria, Francja, Hiszpania, Wielka Brytania, Stany Zjednoczone, Rosja, Meksyk, Chiny, Indie czy Tajlandia.

Oferujemy specjalistyczne maszyny, kompletne linie montażowe i stanowiska zrobotyzowane, takie jak stacje montażowe automatyczne, półautomatyczne i ręczne, testery, zgrzewarki, zaciskarki, szczotkarki, nitownice, stacje nanoszenia/dozowania. Specjalizujemy się w budowie testerów szczelności opartych na aparatach pomiarowych ATEQ. Wykorzystywane są one między innymi do produkcji chłodziw, różnego rodzaju zbiorniczków, obudów narażonych na działanie czynników zewnętrznych. Przygotowujemy kompletne linie montażowe i technologiczne. Nasza praca w tym zakresie obejmuje projektowanie i budowę linii od podstaw, modernizację istniejących linii lub ich fragmentów, rozbudowę itp. Na liniach mogą się znajdować stanowiska takie jak: testery wysokociśnieniowe, stanowiska zaciskania hydropneumatycznego, stacje smarujące, stacje testujące parametry fizyczne, stacje znakowania, systemy śledzenia produkcji (RFID) itp. W budowanych przez nas maszynach i urządzeniach korzystamy z różnych aspektów systemów wizyjnych: rozpoznawania kształtu czy koloru, rozpoznawania znaków alfanumerycznych, wykrywania ruchu, testowania gabarytów. Mamy ogromne doświadczenie w integracji takich systemów z układami sterowania i sterownikami PLC.

Opracowujemy oprogramowanie i aplikacje w zakresie systemów pomiarowych (m.in. z zastosowaniem National Instruments LabVIEW, Measurement Studio), testów funkcjonalnych, znakowania i drukowania etykiet, *traceability*, monitoringu, wizualizacji i akwizycji danych. Możemy się poszczycić rozwiązaniami informatycznymi dopracowanymi przez

lata prób i praktycznych weryfikacji: Etykieta System (zarządzanie znakowaniem), ATEQMonitor (monitoring aparatów ATEQ), NetWAGA (zautomatyzowane naważanie).

Dobłą recenzją naszych możliwości jest udana realizacja uniwersalnego, sześcioposiowego robota przemysłowego Unirobot z innowacyjnym członem ruchomym wykonanym z kompozytu złożonego z tkaniny z włókna węglowego oraz żywicy epoksydowej. Pozwoliło to na uzyskanie znacznie lżejszej konstrukcji z zachowaniem parametrów udźwigu i uniwersalności znanych z klasycznych rozwiązań. Unirobot był już wielokrotnie prezentowany podczas indywidualnych wizyt przedstawicieli zainteresowanych firm oraz podczas publicznych wydarzeń i zawsze budził ogromne zainteresowanie.

Chociaż firma buduje maszyny i systemy sterowania głównie dla branż automotive, maszynowej i elektronicznej, to ma na swoim koncie realizację w przemyśle chemicznym, cementowym czy farmaceutycznym i pozostaje otwarta na projekty z każdej dziedziny przemysłu.

To właśnie bogate doświadczenie w branży automotive oraz portfolio, w którym znajdują się realizacje dla światowych potentatów, zdecydowały o rozpoczęciu współpracy z firmą BorgWarner Poland. Praca w nowoczesnych fabrykach Podkarpackiego Parku Naukowo-Technologicznego to dodatkowy atut tej kooperacji. Od pierwszych kontaktów w roku 2013 to ponad 30 różnych projektów, począwszy od drobniejszych prac i modyfikacji, a na kompletnych zautomatyzowanych stanowiskach i elementach linii montażowych skończywszy. Specjalizacją BorgWarner Poland jest między innymi produkcja turbosprężarek i właśnie spółka ePLC jest producentem automatów do montażu rdzeni i montażu finalnego turbosprężarek różnych typów dla odbiorców końcowych. Automaty te są wyposażone w wysokiej jakości oprzyrządowanie, systemy wizyjne oraz oprogramowanie, a tam, gdzie jest to potrzebne (stacje testu) – w systemy znakowania laserowego. Ważną rolę odgrywa również przystosowanie do współpracy z innymi stanowiskami lub obszarami technologicznymi zakładu, stąd układy automatycznego transportu czy *traceability*. ■