



Ważniejsze daty w historii spółki BEFARED

1877 rok – Fabryka Edmunda Szejmy otrzymuje na targach we Lwowie wyróżnienie za swoje produkty;

1928 rok – powstanie Fabryki Nowoczesnych Pędni i Maszyn „Benn” Bielsko (produkcja przekładni zębatych, sprzęgieł, oprawy łożysk, kół pasowych i klinowych, a także wałów pędnych i transmisyjnych);

1948 rok – w efekcie połączenia pięciu byłych fabryk prywatnych powstają Bielskie Zakłady Budowy Maszyn;

1953 rok – uruchomienie w bielskiej fabryce (jako pierwszej w Polsce) produkcji żurawi samochodowych na podwoziu Star 3 i eksport do wszystkich krajów RWPG oraz Egiptu, Wietnamu, Chin i Brazylii;

1957 rok – początek wdrażania nowego typoszeregu reduktorów walcowych i stożkowo-walcowych ogólnego przeznaczenia (projekt na podstawie wszystkich zasad typizacji i unifikacji, zastosowanie dla wszystkich elementów zębatych obróbki cieplnej, wdrażanie w kolejnych latach nowego typoszeregu oraz sukcesywne opanowywanie nowatorskich technologii i przyznawanie im patentów);

1966 rok – zmiana nazwy na Bielskie Zakłady Urządzeń Technicznych BEFARED;

1972 rok – włączenie zakładu do Fabryki Maszyn Elektrycznych Indukta (Wydział Przekładni i Motoreduktorów);

1981 rok – kolejne przekształcenia i ponowne uzyskanie samodzielności organizacyjnej; Fabryka Reduktorów i Motoreduktorów BEFARED;

1992 rok – przekształcenie przedsiębiorstwa w ramach Narodowego Programu Powszechnej Prywatyzacji w jednoosobową Spółkę Skarbu Państwa;

2003 rok – prywatyzacja spółki BEFARED.

Obecnie BEFARED oferuje pięć podstawowych typoszeregów przekładni (H, NR, BBLLine, EM oraz Uniwersalne). Oprócz produktów z katalogu proponujemy wszelkiego rodzaju przekładnie specjalne oraz urządzenia opracowane według dokumentacji stworzonej przez dział konstrukcyjno-technologiczny klienta oraz na podstawie jego dokumentacji”.

Wiedza i doświadczenie w zakresie reduktorów i motoreduktorów ogólnego zastosowania, jakimi dysponuje przedsiębiorstwo z Bielska-Białej, umożliwia m.in. produkcję reduktorów zębatych o szerokim stopniu normalizacji, typizacji i unifikacji. Sporym atutem firmy jest możliwość przeróżnych zastosowań jej wyrobów mimo niewielkiej liczby części i zespołów. Spółka jest w stanie wykonywać specjalistyczne elementy przy użyciu półautomatycznych obrabiarek zespołowych i linii obróbczych, a więc technologii takiej samej jak w wypadku warunków produkcji seryjnej.

Jak dotąd firma dostarczyła około 1,5 mln sztuk swoich wyrobów do ponad 5 tys. odbiorców w kraju i za granicą. Jako że reduktory i motoreduktory produkowane przez BEFARED SA stanowią podstawowy element zespołów napędowych, to znajdują szerokie zastosowanie w wielu rodzajach urządzeń pracujących we wszystkich gałęziach przemysłu. „Wytwarzane przez nas elementy pracują w przemyśle hutniczym, energetycznym, górniczym, koksowniczym, spożywczym, chemicznym itd. – stwierdza Mariusz Chęciński i dodaje: – Mamy w portfolio m.in. nowoczesne typoszeregi motoreduktorów BBLLine, a także reduktory i motoreduktory H z aktualnie poszerzoną ofertą. Jednocześnie jesteśmy w stanie zaadaptować każdy z naszych wyrobów do specyficznych wymagań klientów. Oferujemy także możliwość zaprojektowania napędów specjalnych oraz sprawny serwis. Wszystkie te elementy sprawiają, że nasze urządzenia są w stanie w stu procentach spełnić oczekiwania najbardziej wymagających użytkowników reduktorów i motoreduktorów”.

Ciągła optymalizacja maszyn i urządzeń wymusza na producentach napędów dostosowanie się do warunków zabudowy. W związku z tym spółka BEFARED od kilku lat specjalizuje się w projektowaniu i wytwarzaniu aplikacji niestandardowych. Nie może więc dziwić fakt, że domeną spółki stały się zespoły napędowe dużej mocy oraz przekładnie specjalne dostosowane do wymogów stawianych przez klientów. Co istotne z ich perspektywy – wykwalifikowana kadra konstrukcyjna i handlowa zapewnia doradztwo techniczne, tak aby każdy kolejny użytkownik mógł stosować napęd w swoim procesie produkcyjnym bez żadnych ograniczeń.

SPECJALIŚCI OD NIETYPOWYCH ROZWIĄZAŃ

„Oceniamy, że w swojej branży jesteśmy w tej chwili wiodącym polskim producentem. Mamy dobrą i ugruntowaną pozycję na rynku, popartą 140-letnią tradycją. Jednocześnie BEFARED staje się marką coraz bardziej

rozpoznawalną, jeśli chodzi o przekładnie specjalne. Cały czas zdobywamy rynek poprzez poszerzenie swojej oferty dla nowych gałęzi przemysłu, takich jak elektrownie wiatrowe, a także branża offshore. Stawiamy na eksport, nie zapominając o rynku krajowym, na którym firma ma stabilną pozycję jako producent przekładni przemysłowych – argumentuje prezes zarządu BEFARED SA. – Mimo trudności i braku inwestycji na rynku polskim spółka rokrocznie zwiększa sprzedaż, stawiając na coraz to nowe rynki zbytu. Dużą rolę odgrywa eksport do Niemiec, Francji, Włoch, na Białoruś czy do Maroka. Inwestujemy w infrastrukturę przemysłową, aby

BEFARED

– główny polski producent reduktorów i motoreduktorów

Mogący się poszczycić 140-letnią tradycją producent elementów napędowych planuje rynkową ekspansję w obszarze urządzeń wielkogabarytowych. Jednocześnie cały czas skutecznie zwiększa sprzedaż swoich produktów na rynkach światowych.

Adam Sieroń

BEFARED SA z Bielska-Białej jest obecnie głównym na rynku polskim producentem reduktorów i motoreduktorów ogólnego zastosowania. Fakt ten zawdzięcza m.in. wieloletniej tradycji produkcji elementów napędowych w swoim zakładzie, który istnieje od prawie 140 lat. Należy jednak podkreślić, że w ostatnich latach to nie tradycja ma najistotniejsze znaczenie dla funkcjonowania spółki. Obecnie BEFARED nie jest kojarzony tylko z przekładniami uniwersalnymi i katalogowymi, ale z umiejętnością dostosowania produkcji do potrzeb każdego klienta.

1,5 MLN SZTUK U PIĘCIU TYSIĘCY ODBIORCÓW

„Mamy bogate doświadczenie w różnych obszarach obróbki skrawaniem, m.in. we frezowaniu obwiedniowym elementów zębatych, w obrabianiu korpusów żeliwnych i stalowych na centrach CNC, obróbce cieplno-chemicznej, dłutowaniu, przeciąganiu, toczeniu. Różnorodność technologii, które wykorzystujemy, sprawia, że właściwie jesteśmy samowystarczalni, gdyż większość elementów jesteśmy w stanie wykonać z wykorzystaniem własnego zaplecza wytwórczego i z pominięciem podwykonawców – mówi Mariusz Chęciński, prezes zarządu BEFARED SA, i dodaje: –



tego przykładem jest wykonanie na przełomie lat 2015 i 2016 w zakładzie w Bielsku-Białej zatykarki otworu spustowego wielkiego pieca hutniczego. W tym wypadku oryginalność zadania polegała na wykonaniu zatykarki na podstawie archiwalnej dokumentacji z lat 70. oraz dopasowaniu wymiarów do nowszych zatykarek przy wielkim piecu hutniczym w hucie ArcelorMittal w Dąbrowie Górniczej.

Innym rozwiązaniem, które BEFARED z całą pewnością może uznać za swój sukces, jest zespół przesiewaczy do przesiewania węgla brunatnego, służących do zasilania kotłów, który został wykonany dla jednej z polskich elektrowni. W tym wypadku zespoły napędzane są specjalnie zaprojektowanymi do tego celu przekładniami kątowymi, które z kolei pracują dzięki silnikom elektrycznym z wykorzystaniem sprzęgieł hydrokinetycznych oraz sprzęgła produkcji BEFARED. Zespoły napędowe są przystosowane do współpracy z systemem diagnostycznym monitorującym drgania na węzłach łożyskowych, temperaturę przekładni oraz pobór prądu przez silniki elektryczne. Taki układ pozwala obsłudze obiektu przeprowadzać przeglądy i remonty zespołów napędowych przed wystąpieniem poważnych uszkodzeń elementów przenoszących moment obrotowy.

„Na swoim koncie mamy wiele ciekawych i prestiżowych realizacji. Do sukcesów możemy zaliczyć wyposażenie urządzeń odstawy z Pola Stefanów oraz zabudowę przekładni na urządzeniach nowego Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla w firmie Lubelski Węgiel „Bogdanka” SA, które zrealizowaliśmy w latach 2010–2014. Dużym wyzwaniem, również zakończonym sukcesem, było wyposażenie w reduktory oraz montaż linii do walcowania aluminium, która obecnie pracuje w Egipcie. Kolejnym ciekawym zadaniem była modernizacja układów napędowych zwalwarko-ładowarek dla ArcelorMittal w Dąbrowie Górniczej. Obejmowała ona wymianę napędów wraz z zamontowaniem pełnej automatyki. Zapewniło to bezproblemową eksploatację oraz spełnienie najwyższych standardów BHP. Oczywiście

zwiększyć możliwości produkcji wielkogabarytowych. Nie zapominamy również o motoreduktorach małej i średniej mocy”.

O tym, że eksport jest ważnym elementem struktury sprzedaży bielskiego przedsiębiorstwa, świadczy fakt, że jego wyroby trafiają do wielu krajów Europy, Azji i Afryki. Wśród nich znajdują się m.in. Czechy, Słowacja, Słowenia, Węgry, Bośnia i Hercegowina, Holandia, Francja, Egipt, Niemcy, Litwa, Ukraina i Chiny. Oprócz tego w roku 2013 powołana została do życia spółka zależna BEFARED India, działająca na terenie Republiki Indii i mająca swoją siedzibę w Bombaju. Głównym przedmiotem jej działalności jest produkcja i sprzedaż wyrobów firmy na terenie Republiki Indii oraz Zjednoczonych Emiratów Arabskich. Dzięki temu udało się nawiązać na rynku dalekowschodnim współpracę z klientami reprezentującymi przemysł spożywczy, chemiczny, energetyczny i wydobywczy.

Jedną z podstawowych przyczyn, dla których BEFARED z powodzeniem pozyskuje nowych klientów i zdobywa kolejne rynki, są techniczne możliwości wykonywania różnych nietypowych urządzeń. Dobrym



W ZWIĄZKU Z PLANAMI EKSPANSJI NA CORAZ TO NOWSZE RYNKI ZARZĄD SPÓŁKI BEFARED PODJĄŁ DECYZJĘ O BUDOWIE W NAJBLIŻSZYM CZASIE NOWEJ HALI PRODUKCYJNEJ, KTÓRA POZWOLI NA PRODUKCJĘ ORAZ REMONTY PRZEKŁADNI I URZĄDZEŃ O MASIE POWYŻEJ 25 T

ście to tylko kilka przykładów nietypowych realizacji, bo w ostatnich latach firma wykonała szereg ciekawych aplikacji, które zasługują na uznanie – podkreśla Mariusz Chęciński i dodaje: – Elastyczność spółki i chęć stosowania dodatkowych, nowatorskich rozwiązań pozwala na zachowanie silnej pozycji na rynku. Odzwierciedleniem tego jest wzrost sprzedaży naszych wyrobów, zarówno odbiorcom krajowym, jak i zagranicznym”.

NA PEŁNYCH OBROTACH

W związku z planami ekspansji na coraz to nowsze rynki zarząd spółki BEFARED podjął decyzję o budowie w najbliższym czasie nowej hali produkcyjnej, która pozwoli na produkcję oraz remonty przekładni i urządzeń o masie powyżej 25 t. Fakt ten z pewnością umożliwi planowany rozwój na rynku napędów wielkogabarytowych. Jednocześnie spółka cały czas rozszerza swoje możliwości technologiczne zarówno w zakresie produkcji, jak i unowocześniania swoich wyrobów.

„Stale modernizowany park maszynowy uzupełniony o maszyny obróbcze reprezentujące najnowsze rozwiązania techniczne zapewnia nam najwyższy poziom produkowanych przekładni. Możemy produkować przekładnie zębate o mocy 5 MW. Oferowane przekładnie mogą być wykonane z wałami drążonymi i pełnymi, montowane na

łapach lub kołnierzach, a także wyposażone w różnego typu osprzęt mechaniczny oraz elektryczny. Elementy zębate produkowane są do średnicy 2 m z materiałów, które są nawęglane, azotowane lub hartowane indukcyjnie – mówi prezes zarządu BEFARED SA i precyzuje: – Najistotniejszym profilem działalności spółki jest produkcja przekładni zębatych, dlatego też głównym celem rozwoju technologii jest wydajne produkowanie elementów zębatych i podzespołów korpusów przekładni zębatych. Prowadzimy prace nad zoptymalizowaniem procesu frezowania elementów zębatych metodą obwiedniową, polegającą na doborze odpowiednich parametrów skrawania, środka chłodzącego, narzędzi skrawających oraz powłok nanoszonych metodą PVD w celu zminimalizowania zużycia narzędzi z uwzględnieniem wymaganej jakości wykonywanych detali. Dążymy również do rozwoju technologii obróbki cieplno-chemicznej z wykorzystaniem technologii azotowania oraz nawęglania i hartowania niskociśnieniowego”.

To, że planowany rozwój technologii BEFARED jest nie tyle realny, ile wręcz pewny, wynika z faktu, że kadra inżynierów zatrudnionych w spółce cały czas pracuje na pełnych obrotach. Obecnie ich działania są skoncentrowane przede wszystkim na wdrożeniu nowoczesnych technologii w różnych obszarach wytwarzania komponentów do przekładni zębatych. Głównym założeniem strategii firmy w obszarze wdrażania nowoczesnych rozwiązań technologicznych jest skracanie czasu obróbki z zachowaniem jak najmniejszych nakładów na narzędzia, tak aby uzyskać najkorzystniejszy stosunek kosztów wytworzenia do ceny gotowego wyrobu. Prace specjalistów firmy zmierzają do poszukiwania optymalnych rozwiązań. Efekty tych prac z całą pewnością po raz kolejny zwiększą konkurencyjność spółki oraz pozwolą pozyskać fundusze na badania i nowatorskie rozwiązania technologiczne. „Priorytetem BEFARED SA jest spełnianie oczekiwań i potrzeb klientów poprzez ciągły rozwój firmy i podnoszenie jakości oferowanych produktów i usług. Tylko efektywne i ciągłe doskonalenie daje nam możliwość rozwoju firmy – podsumowuje Mariusz Chęciński. – Wdrażanie nowoczesnych technologii, oferowanie nowych i zmodernizowanych wyrobów przy jednoczesnym i systematycznym podnoszeniu kwalifikacji pracowników to nasz cel, który cały czas konsekwentnie realizujemy. Jednocześnie, co warto podkreślić, gwarancją naszej polityki jakości jest świadomość pracowników przedsiębiorstwa, że każdy z nas jest odpowiedzialny za jakość usług i wyrobów”. ■

MARAT to 25 lat działalności w obszarze techniki łożyskowej oraz układów przeniesienia napędów z wykorzystaniem przekładni zębatych. Grupa MARAT realizując plany rozwoju podejmuje współpracę z najlepszymi, światowymi producentami systemów przenoszenia napędu. Od początku swojej działalności Spółka MARAT jest autoryzowanym dystrybutorem oraz partnerem serwisowym produktów marki SKF.

SKF jest wiodącym dostawcą technologii łożyskowej w skali globalnej od roku 1907. Główną zaletą koncernu w odniesieniu do innych producentów jest zdolność do stałego rozwijania nowych rozwiązań – a następnie wykorzystywanie ich do tworzenia produktów zapewniających naszym klientom przewagę konkurencyjną i obniżanie kosztów działalności.

W ofercie MARAT jako autoryzowanego dystrybutora SKF proponujemy:

- łożyska toczne i ślizgowe,
- zestawy łożysk,
- oprawy łożyskowe,
- narzędzia do obsługi i monitorowania stanu łożysk,
- systemy uszczelnień oraz smarowania,
- rozwiązania dla ruchu liniowego,
- produkty i rozwiązania systemów przeniesienia napędów
- łożyska wałeczkowe wahliwe klasy SKF Explorer, o znacznie zwiększonej odporności na zużycie, wydłużonej trwałości eksploatacyjnej w warunkach niewystarczającego smarowania i zanieczyszczenia;

Ponad 15 lat temu Spółka MARAT nawiązała współpracę ze znanym producentem przekładni zębatych z Bielska – Białej, firmą BEFARED. Współpraca MARAT i BEFARED to realizacja zadań z obszaru przekładni zębatych. Projekty prowadzone są przez specjalistów, którzy wykorzystują najnowsze zagadnienia techniki łożyskowej SKF we własnych produktach.

Wspólna polityka podnoszenia wiedzy technicznej opiera się również na bazie szkoleń prowadzonych w ośrodku szkoleniowym Marat w Rybniku jak i w Solution Factory SKF w Katowicach.

SKF, BEFARED i MARAT posiadają wspólną strategię ukierunkowaną na stały rozwój swoich produktów i to właśnie stawia te firmy w czołowie polskiego przemysłu. Stały rozwój jest możliwy dzięki wysoko wykwalifikowanym specjalistom oraz współpracy z klientami ceniącymi światową jakość produktów techniki łożyskowej i systemów przeniesienia napędów. Istotną i podkreślaną przez te firmy strategią optymalizacji kosztów prowadzenia działalności jest wymierną korzyścią dla naszym klientów.

GRUPA MARAT
www.grupamarat.pl

SKF

PRO-MAR S.A.

Pro-Mar S.A. – producent odkuwek kutych swobodnie (surowych lub skórowanych) oraz wieloletni ich dostawca na potrzeby firmy FRiM Befared S.A..

Nasze certyfikowane wyroby stosowane są nie tylko w produkcji reduktorów, motoreduktorów i innych elementów ciśnieniowych, ale także jako elementy składowe w kolejnictwie, energetyce, motoryzacji, przemyśle maszynowym, rolniczym, górniczym oraz stoczniowym.

Produkcja odkuwek kutych swobodnie (nadzorowana przez UDT) realizowana jest m. in. zgodnie z Dyrektywą 97/23/WE. Wykonujemy też badania ultradźwiękowe naszych wyrobów: pierścieni, plastrów, kostek oraz wałów swobodnie kutych o wadze do 1500 kg i wymiarach do Ø 1000 mm.

PRO-MAR S.A. posiada też własną **luszczarnię** oraz **ciągarnię stali** oferując, w ramach kompletacji materiałowej do dalszej obróbki, szeroką gamę gatunkową prętów luszczonych (z pręta w pręt oraz z walcówki w kręgu w pręt) oraz prętów ciągnionych (z pręta w pręt, z walcówki w kręgu w pręt oraz z walcówki w kręgu w krąg). Na magazynie posiadamy w ciągłej dostępności pręty od Ø 6 mm do Ø 99 mm. Realizujemy małe i duże zamówienia w krótkim terminie realizacji. Także pręty w nietypowych średnicach oraz wg charakterystyki wymaganej przez Klienta docelowego. **Dodatkowo, świadczymy usługi ciągnięcia i luszczania stali z materiałów powierzonych przez Klienta.**

Oferujemy pełną obsługę logistyczną zamówień obejmującą kompletację różnorodnych materiałów hutniczych z własnej produkcji oraz prętów walcowanych do Ø 330 mm, płaskowników, rur, kształtowników innych producentów. Możliwy odbiór własny, jak i dowóz na wskazane przez Klienta miejsce. Pod zamówienia cykliczne zapewniamy stały i uzgodniony z Klientem magazyn buforowy.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY. WIĘCEJ INFORMACJI NA: WWW.PRO-MAR.COM.PL

PRO-MAR S.A. Siedziba i Zakład Produkcyjny
ul. Bałtycka 61 | 61-017 Poznań
Tel.: +48 61 873 08 35 | Fax: +48 61 873 08 21
E-mail: biuro@pro-mar.com.pl | handel@pro-mar.com.pl

Oddział Tarnowskie Góry
Biuro Handlowe i Centrum Dystrybucyjne
ul. Zagórska 167 | 42-600 Tarnowskie Góry
Tel./Fax: +48 32 241 56 99 | E-mail: tgory@pro-mar.com.pl