



ROLNICY TEŻ POTRZEBUJĄ NOWYCH TECHNOLOGII

Choć sytuacja rolnictwa w Polsce nie jest najlepsza, w kraju działa wiele firm produkujących dla branży rolniczej. Jedną z takich firm jest firma Akpil z Pilzna, w województwie podkarpackim. To przykład przedsiębiorstwa, które nie osiada na laurach, ale ciągle dąży do tego, by klient był zadowolony. O firmie oraz jej produktach rozmawiamy z właścicielem firmy Kazimierzem Aniołem.

WOJCIECH STEPANIUK



Działalność w sektorze rolniczym, na dodatek w Polsce, nie należy chyba do dochodowych interesów. Jak to jest w przypadku firmy Akpil?

Rzeczywiście, ale posiadamy w swojej ofercie produkty dla małych, dużych i średnich przedsiębiorstw, które wprowadzamy przy współpracy z Przemysłowym Instytutem Maszyn Rolniczych, Naczelną Organizacją Techniczną oraz Ministerstwem Nauki i Szkolnictwa Wyższego. Dzięki temu pozyskujemy nowe technologie i nowe produkty, których połowę sprzedajemy za granicę, generując w ten sposób dochody firmy.

Trzeba przyznać, że asortyment produktów jest dość szeroki. Proszę go opisać.

Obecnie Akpil produkuje agregaty uprawowe, w tym talerzowe, brony wirnikowe oraz brony talerzowe w trzech wersjach: zawieszane, ciągnięte i wzmocnione. Posiadamy również linie



NASZE TALERZE DO BRON SĄ DOCENIANE PRZEZ ROLNIKÓW Z CAŁEJ EUROPY

Jako pierwsza firma w Polsce uruchomiliśmy produkcję talerzy do bron. Dziś nasze talerze dzięki specjalnie skonstruowanym wycięciom i dbałości o jakość przez cały proces produkcji są doceniane przez rolników z całej Europy. Roczna produkcja maszyn wynosi blisko 14 tys. sztuk.

Jak doszło do powstania firmy? Pomówmy o jej historii.

Firma AKPIL została założona w 1975 r. Jest to przedsiębiorstwo rodzinne. Na początku przez kilka lat zajmowała się rzemieślniczą produkcją wyrobów budowlanych.

W roku 1985, w warunkach coraz większego kryzysu budownictwa, szukając nowych dróg rozwoju, firma postawiła na rolnictwo. Przełomowym momentem dla firmy był zakup w 1992 r. obiektów po Spółdzielni Kółek Rolniczych. Wtedy produkcja maszyn rolniczych została znacznie powiększona, a zakład zatrudniał nawet 340 osób. Niestety, kryzys branży maszyn rolniczych pod koniec lat 90.

dotknął także naszą firmę i zatrudnienie zostało ograniczone.

Pierwszym produktem firmy była sadzarka do ziemniaków, która została wyprodukowana w 1984 r. Produkowaliśmy również przyrządy żniwne do kosiarki konnej i ciągnikowej oraz pielniko-obsypniki. Od roku 1988 firma pracowała nad nowymi projektami, pierwszym z nich była sadzarka konna. W 1991 r. powstało biuro konstrukcyjne, które pracowało nad kombajnem ziemniaczanym. Był to pierwszy kombajn ziemniaczany w Polsce produkowany przez firmę prywatną. Maszyna ta w 1997 r. otrzymała Nagrodę Ministra Rolnictwa w Ogólnopolskich Dożynkach Jasnogórskich.

Trzeba przyznać, że obecnie polskie rolnictwo nie ma się za dobrze.

Tak, to prawda w przypadku gospodarstw dwu- lub trzyhektarowych, których najwięcej jest na południu Polski. Obecnie coraz częściej powstają duże gospodarstwa, które są bardziej opłacalne.

Stal Ruukki dla maszyn rolniczych

RUUKKI

Optim®

RUUKKI

Raex®

Dowiedz się więcej:
www.ruukki.pl/maszyny-rolnicze



My jesteśmy od tego, by sprostać ich potrzebom i powiększyć ich park maszynowy.

Firma reklamuje się hasłem: „Nowe technologie – nowe możliwości”. Jak to się przekłada na działalność Akpilu?

Wychodzimy z założenia, że przed nami jeszcze wiele wyzwań. W dalszym ciągu chcemy poszerzać i udoskonalać asortyment. Cały czas pracujemy nad nowymi projektami. To hasło jest dla nas wyzwaniem, motywuje do ciężkiej pracy, która przynosi zamierzone efekty.

W jakiej kondycji jest wasza konkurencja? Czujecie jej oddech na swoich plecach?

Oczywiście, konkurencja nie śpi, jak w każdej branży. Wszyscy przedsiębiorcy dążą do tego, by sprzedać jak największą liczbę wyrobów i osiągnąć maksymalne zyski. Czasem udaje się to lepiej, czasem gorzej.

Mówiliśmy o polskim rolnictwie, które niestety kuleje, co przekłada się oczywiście na waszych klientów. Większość polskich rolników to osoby prowadzące niewielkie gospodarstwa. Ci na pewno nie należą do największej grupy odbiorców waszego sprzętu. Kto zatem go kupuje?

Jak wspominałem wcześniej, małe gospodarstwa przekształcają się w duże, bardziej opłacalne, które potrzebują nowych maszyn. Otwierają się również rynki zagraniczne, chodzi mi o państwa, które weszły do Unii Europejskiej, między innymi: Bułgaria, Rumunia, Estonia, Litwa czy Łotwa. Tam eksportujemy sporą część naszej produkcji.

Można powiedzieć, że firma wprowadziła na rynki wiele maszyn własnego pomysłu.

W firmie zatrudniliśmy wysoko wykwalifikowanych konstruktorów. Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych systemów CAD 3D oraz programów wytrzymałościowych maszyny już w fazie projektu są sprawdzane pod względem wytrzymałościowym. Dodatkowo przy niektórych projektach nasza firma współpracuje z Przemysłowym Instytutem Maszyn Rolniczych z Poznania.

Każda maszyna jest testowana w warunkach polowych, prowadzone są testy fabryczne na różnych typach ziemi i z różnymi klasami ciągników. Ciągłe udoskonalamy nasze produkty, przystosowując je do nowych technologii i wymagań klienta.

Proszę opisać proces produkcji waszych maszyn.

Wszystko zaczyna się w dziale konstrukcyjnym, gdzie powstaje model wirtualny maszyny w 3D.

Badania i analizy przeprowadzane w Przemysłowym Instytucie Maszyn Rolniczych służą do oceny i doboru parametrów projektowanej konstrukcji oraz oszacowania obciążeń dynamicznych już na pierwszym etapie konstruowania. Na tym etapie dobierane są również odpowiednie materiały oraz technologia ich wykonania.

Nowoczesne maszyny CNC pozwalają na precyzyjne wykonanie każdego detalu wchodzącego w skład maszyn. Na wydziale prototypowni montowana jest nowa maszyna, na której wykonuje się dalsze badania w warunkach

polowych. Na tym etapie również korzystamy z usług Przemysłowego Instytutu Maszyn Rolniczych. Po wykonaniu testów polowych na prototypie maszyny oraz wprowadzeniu odpowiednich poprawek wykonujemy serię informacyjną (zwykle kilka sztuk), która trafia do zaprzyjaźnionych gospodarstw na dalsze testy. Dodatkowe informacje zebrane podczas pracy w różnych obszarach Europy pozwalają na wprowadzenie dalszych zmian w maszynach w celu wyeliminowania jakichkolwiek defektów bądź awaryjności. Dopiero na tym etapie prototyp jest zatwierdzany do produkcji i trafia na rynki. Gwarantujemy użytkownikom zadowolenie z maszyny, gdyż jesteśmy pewni jej funkcjonalności.

Wśród waszych produktów znaleźć można także pługi śnieżne.

W naszej ofercie mamy między innymi pługi śnieżne ALPINUS, pługi jednowimikowe STRATUS I oraz dwuwimikowe STRATUS 2.

Jak pan ocenia firmę przez te wszystkie lata jej działalności? Z czego jest pan najbardziej zadowolony? Czy zdarzyły się wam jakieś niepowodzenia?

Najtrudniejsze są zawsze początki, ale dzięki temu, że uparcie dążyłem do celu, w końcu udało mi się go osiągnąć. Najbardziej zadowolony jestem z tego, że firma ciągle się rozwija, że wciąż pracujemy nad podniesieniem standardów produkcji. Niepowodzenia również się zdarzały, ale jak mawiają, nie ma tego złego, co by na dobre nie wyszło. Trzeba stawiać czoła niepowodzeniom.

Pomówmy na temat państwa kadry. Na waszej stronie internetowej można przeczytać, że kadra jest najbardziej potrzebna podczas produkcji, ale firma stawia też na automatyzację procesów produkcyjnych.

Obecnie 200 pracowników zatrudniamy na stałe, a 60 kolejnych dołącza do nas w okresie prac sezonowych. Jednak pomimo spadku liczby rąk do pracy, produkcja jest teraz większa niż w okresie największego zatrudnienia. Dzieje się tak właśnie dzięki nowoczesnej technologii, która wkroczyła do zakładu. Są to roboty spawalnicze, centra obróbcze, hartownia, automatyczna malarnia z odtłuszczaniem chemicznym, kabina lakiernicza, kabina śrutownicza, cięcie materiału strumieniem plazmowym oraz produkcja kół zębatach o zębach łukowych. ■

Hurtownia Narzędzi SEGER



Konarskiego 32A
39-200 Dębica
tel.: 14 680 39 50

Chochołowska 28
43-300 Bielsko-Biała
tel.: 33 821 74 31

www.seger.pl



76-200 Słupsk, ul. Poznańska 71
tel./fax: 059-842-72-69, 841-28-32
e-mail: biuro@bondoliipavesi.pl
www.bondoliipavesi.pl

Kompleksowa technika dla:
• systemów transmisji mocy /hydraulika i mechanika/
• wyposażenia opryskiwaczy i wozów asenizacyjnych



ŚRUBTEX®



39-200 Dębica, ul. Drogowców 12, srubtex@srubtex.com.pl +48 14 68 11 886
39-200 Dębica, ul. Rzeszowska 95, sklep@srubtex.com.pl +48 14 67 02 158
33-100 Tarnów, ul. Dojazd 1B, tarnow@srubtex.com.pl +48 14 62 68 228

JESTEŚMY DYSTRYBUTOREM CZOŁOWYCH PRODUCENTÓW W POLSCE I EUROPIE

- ŚRUBY STALOWE I NIERDZEWNE
- LINY, ŁAŃCUCHY I ZAWIESIA STALOWE
- MATERIAŁÓW SPAWALNICZYCH
- GWOŹDZIE
- PRĘTY GWINTOWANE
- KOŁKI ROZPOROWE
- KOTWY STALOWE
- WKRĘTY DO DREWNA, STALI I POKRYĆ DACHOWYCH
- ŁĄCZNIKI BUDOWLANE
- WIERTŁA, NARZYNKI I OTWORNICE
- PIŁY, TARCZE I MAT. ŚCIERNE
- NARZĘDZIA RĘCZNE

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY!



AGROMET ZEHS LUBAŃ - DOSTAWCA CYLINDRÓW HYDRAULICZNYCH DLA FIRMY AKPIL

“AGROMET” ZEHS Lubań SA

59-800 Lubań
ul. Esperantystów 2
Tel.: +48 75 722 20 81
Fax: +48 75 722 40 71
e-mail: agromet@zehs.com.pl

www.zehs.com.pl



DOŚWIADCZENIE – 50 lat w branży cylindrów hydraulicznych

JAKOŚĆ – nowoczesny park maszynowy, własna chromownia, czystość oleju pod kontrolą, system zarządzania ERP

MOŻLIWOŚCI – własny dział konstrukcyjny, cylindry tłokowe – nurnikowe – teleskopowe, wykonujemy siłowniki do: maszyn rolniczych, maszyn budowlanych, wózków widłowych, wind załadunkowych, ramp przeładunkowych i wielu innych maszyn i urządzeń