

Anna Strożek

MetConcept

– precyzja w każdym calu

„Budujemy konstrukcje, ale burzymy schematy” – motto firmy MetConcept świetnie oddaje charakter przedsiębiorstwa, w którym doświadczenie i solidne fundamenty przeplatają się z nowoczesnym podejściem i zapałem do pracy.

MetConcept od 2005 r. prężnie działa zarówno na terenie Polski, jak i za granicą, oferując cięcie wodą, cięcie i gięcie blach, zgrzewanie tworzyw, usługi utrzymania ruchu, a także specjalizując się w konstrukcjach stalowych i instalacjach technologicznych. Lata praktyki, wysoko wykwalifikowany zespół spawaczy, zgrzewaczy oraz monterów i starannie selekcjonowany park maszynowy pozwoliły na stworzenie rozpoznawalnej marki kojarzonej z rzetelnością i jakością. Zaangażowani inżynierowie indywidualnie i elastycznie podchodzą do każdego zlecenia, a doświadczenie w realizacji prac – również nietypowych i trudnych – w każdym miejscu Polski i świata sprawia, że klienci MetConcept mogą być pewni, że trafili w dobre ręce. Firma stawia na rozwój, o czym świadczy przyznany jej w latach 2014 i 2015 tytuł Gazeli Biznesu, honorujący firmy najdynamiczniej się rozwijające.

CIĘCIE WODĄ – BŁYSKAWICZNA I PRECYZYJNA OBRÓBK

Rozszerzenie usług w zakresie cięcia wodą (*water jet*) umożliwiło firmie wszechstronny rozwój. Cięcie wodą rozpędzoną do prędkości zbliżonej do prędkości dźwięku w powietrzu w temp. 15°C (340,3 m/s) daje możliwość wycinania wodą dużych elementów jednorazowo lub kilku jednocześnie. Jako pasjonaci nowych technologii branży przemysłowej specjaliści MetConcept szybko odnaleźli się na rynku usług cięcia strumieniem wody. Z precyzją do 0,1 mm i grubością materiału do 195 mm podejmują się cięcie metali, poliwęglanu, gumy, gresu, ceramiki, szkła, szkła pancernego czy kuloodpornego, kryształów, drewna oraz płyt drewnopochodnych, a nawet tektury czy tekstyliów.

Metoda *water jet* nie ma sobie równych w porównaniu z innymi metodami cięcia. Przede wszystkim strumień wody przecina materiały znacznie grubsze, niż może to zrobić laser czy plazma. Ogromną zaletą tej technologii jest brak oddziaływania cieplnego na obrabiany surowiec, które występuje przy cięciu termicznym. Dzięki temu przycinany surowiec nie jest narażony na uszkodzenia mechaniczne, takie jak rysy i mikropęknięcia. Ponadto obróbka jest znacznie precyzyjniejsza niż za pomocą innych sposobów. Dodatkowo materiał nie jest poddawany działaniu wysokiej temperatury. Dzięki metodzie *water jet* można otrzymać dowolne kształty, ograniczeniem jest jedynie wyobraźnia. Warto też zaznaczyć, że technologia ta jest

przyjazna środowisku, podczas obróbki nie są bowiem wytwarzane szkodliwe opary ani niebezpieczne odpady.

MetConcept korzysta wyłącznie ze specjalistycznego sprzętu. Smart Jet 2040 pozwala na cięcie ciśnieniem wody materiałów o grubości nieprzekraczającej 195 mm. Stół służący do obróbki elementów ma wymiary 4x2 m, co daje możliwość wycinania wodą dużych elementów. Stół roboczy jest oddzielony od maszyny, co zapewnia bezpieczeństwo w cięciu ciężkich materiałów.

RZETELNY PARTNER W WIELU DZIEDZINACH

W bogatym portfolio usług firmy MetConcept można znaleźć również inne propozycje, a jedną z nich jest utrzymanie ruchu w zakładach przemysłowych. Firma zapewnia całościowy nadzór nad funkcjonowaniem linii produkcyjnych oraz przebiegiem procesu produkcyjnego. Od wielu lat jest obecna w działach utrzymania ruchu w przemyśle, a jej wykwalifikowani i doświadczeni mechanicy zapewnią ciągłość procesu produkcyjnego, zapobiegając awariom, montując części zamienne oraz utrzymując maszyny w dobrej kondycji technicznej.

Firma w ramach kompleksowego utrzymania ruchu oferuje: serwis linii produkcyjnych, linii rozlewniczych oraz instalacji, serwis transporterów, montaż nowych linii produkcyjnych, likwidację starych linii produkcyjnych lub ich relokację, modernizację i optymalizację instalacji przemysłowych. Z powodzeniem produkuje i montuje rury dwupłaszczone.

MetConcept ma w swoich szeregach również doświadczonych specjalistów, którzy projektują, tworzą, prefabrykują, montują, remontują i adaptują konstrukcje z aluminium, stali węglowych oraz kwasoodpornych. Konstrukcje stalowe wykonywane są zgodnie z normą EN 1090 oraz EN ISO 3834-3, co zostało potwierdzone przez TÜV Rheinland. Zakład posiada kwalifikacje i oprzyrządowanie pozwalające na wykonywanie konstrukcji o złożonych kształtach i wysokich wymaganiach. Ma bogate doświadczenie w montażu zbiorników, rurociągów i platform w trudno dostępnych miejscach. W ofercie firmy są konstrukcje i zbiorniki stalowe przeznaczone do magazynowania substancji sypkich i cieczy. Dodatkowo mogą być one wyposażone w króćce, włazy, drabiny, podesty, podpory i inne konstruk-

”

FIRMA STAŁE POSZERZA I UNOWOCZEŚNIA SWÓJ PARK MASZYNOWY, KTÓRY POZWALA JEJ NA REALIZACJĘ KAŻDEGO, NAWET NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCEGO ZLECENIA. OPRÓCZ WSPOMINANEJ WCZEŚNIEJ PRECYZYJNEJ PRZECINARKI SMART JET NA WYPOSAŻENIU FIRMY ZNAJDUJE SIĘ WIELE INNYCH PROFESJONALNYCH URZĄDZEŃ

cje stalowe związane bezpośrednio ze zbiornikami lub urządzeniami im towarzyszącymi. Ponadto firma wykonuje i montuje: mieszalniki, zbiorniki, izolacje instalacji, zbiorników, kotłów itd., nietypowe kształty i przekroje, estakady, konstrukcje wsporcze, podesty, pomosty, barierki.

MetConcept poleca też swoje usługi w zakresie budowy rurociągów przesyłowych oraz instalacji technologicznych przeznaczonych do przesyłania płynów lub gazów. Instalacje rurowe mogą być montowane wewnątrz budynków procesowych, a także jako rurociągi zewnętrzne, np. na estakadach. Firma dysponuje również sprzętem oraz ekspertyzą do samodzielnego montażu instalacji polietylenowych (PE), polipropylenowych (PP) oraz PCV. MetConcept oferuje wykonawstwo w zakresie: budowy



nowych rurociągów, rur dwupłaszczonej, instalacji, wysp zaworowych, naprawy i modernizacji istniejących instalacji przemysłowych, estakad technologicznych, wykonywania prób ciśnieniowych instalacji, inwentaryzacji, projektowania oraz dokumentacji powykonawczej instalacji rurociągowych, przenoszenia instalacji technologicznych, konstrukcji wsporczych rurociągów, również spawania orbitalnego.

PARK MASZYNOWY, NA KTÓRYM MOŻNA POLEGAĆ

Firma stale poszerza i unowocześnia swój park maszynowy, który pozwala jej na realizację każdego, nawet najbardziej wymagającego zlecenia. Oprócz wspomianej wcześniej precyzyjnej przecinarki Smart Jet na wyposażeniu firmy znajduje się wiele innych profesjonalnych urządzeń. Jednym z rozwiązań, z których korzystają specjaliści MetConcept, są profesjonalne hydrauliczne nożyce gilotynowe przeznaczone do prostoliniowego cięcia elementów blachy o szerokości do 3100 mm i grubości sięgającej 10 mm ze stali nierdzewnych, metali kolorowych i innych materiałów. Z kolei podczas budowy rurociągów przesyłowych oraz instalacji technologicz-



nych niezastąpiona jest zamknięta głowica orbitalna, która pozwala spawać automatycznie metodą TIG rury, kolanka, złącza w zakresie średnic 25–115 mm. Korzystanie z różnych metod spawalniczych (spawanie tradycyjne oraz w osłonie argonu) pozwala specjalistom firmy zajmować się kompleksowo złożonymi pracami. Spawają oni aluminium, stale nierdzewne i kwasoodporne, stale czarne i tworzywa sztuczne.

Firma ma w swoim parku maszynowym także przenośną przecinarkę plazmową. Technologia pozwala na cięcie metali przewodzących, takich jak stal miękka, stal nierdzewna czy aluminium o grubości do 32 mm, oraz przebijanie elementów o grubości do 19 mm.

Do automatycznego cięcia blach, rur, prętów i profili firma korzysta ze zautomatyzowanego systemu przecinania prętów i rur o średnicach do 250 mm oraz profili kształtowych o wymiarach do 320x130 mm wykonanych ze stali, metali kolorowych i tworzyw sztucznych. Przecinanie może się odbywać zarówno w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej przecinanych detali, jak i pod dowolnym kątem w zakresie do 60°.

Dzięki zaginacze hydraulicznej specjaliści MetConcept mogą dokładnie zaginać elementy o grubości 0,5–6 mm dla stali miękkiej oraz 0,5–3 mm dla stali nierdzewnej z prędkością 10 gięć na minutę. Układ docisku oraz narzędzie umożliwiają wykonanie zróżnicowanych kształtów.

Firma posiada także 3-walcową zwijarkę do blach o maksymalnej szerokości roboczej 1300 mm oraz maksymalnej grubości 4,5 mm, która służy do walcowania blachy oraz zwijania rur i stożków.

Od połowy roku 2017 zakład będzie dysponował prasą krawędziową Tru-Bend 3170 z 5-osiowym systemem zderzaka tylnego. Maszyna zapewni duże prędkości osi, nacisk 1700 kN oraz długość krawędzi gięcia 4080 mm. Jest to maszyna nowoczesna, precyzyjna (dokładność pozycjonowania w zależności od osi od 0,01 mm do 0,1 mm), dzięki czemu realizacja zamówień w MetConcept będzie szybsza i możliwa w większym zakresie.

Bogato wyposażony park maszynowy w połączeniu z wiedzą i doświadczeniem wysoko wykwalifikowanych specjalistów sprawia, że MetConcept to dobry wybór dla każdego, kto szuka rzetelnego wykonawcy. Zapraszamy do kontaktu! ■