



Z GAZEM

W PRZYSZŁOŚĆ

ADAM SIEROŃ

SPECJALIZUJĄCA SIĘ W PRODUKCJI I DYSTRYBUCJI GAZÓW SPRĘŻONYCH I SKROPLONYCH DLA RÓŻNORODNYCH GAŁĘZI GOSPODARKI SPÓŁKA MESSER POLSKA, BĘDĄCA CZĘŚCIĄ MIĘDZY-NARODOWEGO KONCERNU, Z OPTYZMIZMEM PATRZY W PRZYSZŁOŚĆ. REALIZUJE KOLEJNE KONTRAKTY HANDLOWE, UMACNIA SWOJĄ JUŻ UGRUNTOWANĄ POZYCJĘ NA RYNKU I PROPONUJE CAŁY SZEREG NOWATORSKICH ROZWIĄZAŃ I TECHNOLOGII GAZOWYCH SWOIM KLIENTOM.

Od acetyleno po ksenon

W chwili obecnej Messer Polska finalizuje blisko pięćdziesiąt nowych kontraktów z klientami reprezentującymi zarówno międzynarodowe koncerny, jak i odbiorców indywidualnych. Rynkowa wartość tych kontraktów szacowana jest na około 9 mln zł rocznie. Jeszcze w tym roku spółka podpisze dwadzieścia kolejnych umów, których wartość wyniesie około 4 mln zł rocznie.

Koncern specjalizuje się w produkcji i dystrybucji gazów technicznych, specjalnych, spożywczych i medycznych. Oprócz tego Messer Polska oferuje swoim klientom kompleksowe wsparcie w zakresie systemów magazynowania i rozprowadzania gazów. Do grona odbiorców produktów spółki zaliczyć należy przede wszystkim największe polskie firmy reprezentujące przemysł hutniczy, a także zakłady z branży wyrobów i konstrukcji stalowych oraz czołowych przedstawicieli przemysłu samochodowego, chemicznego, spożywczego i medycznego. Wśród kontrahentów znaleźć można również laboratoria i instytuty naukowo-badawcze.

Głównymi produktami, które wytwarza i dystrybuje koncern, jest szeroka gama gazów technicznych, takich jak: tlen, azot, argon, dwutlenek węgla oraz acetylen, wodór i hel; gazów medycznych i specjalnych: wysokiej czystości gazów kalibracyjnych, mieszanin wzorcowych, a także gazów spożywczych: dwutlenku węgla, azotu, mieszanin gazowych oferowanych pod nazwą handlową Gourmet.

Szeroka oferta gazów Messer Polska znajduje zastosowanie w wielu branżach i gałęziach przemysłu. Na przykład w metalurgii tlen jest stosowany do wzbogacania dmuchu lub w palnikach tlenowych przy wytopie. Gazy techniczne są wykorzystywane także do osłony jeziorka w procesie spawania łukiem elektrycznym. Są to mieszaniny gazowe oferowane pod nazwami Aluline, Inoxline oraz Ferroline, jak również czyste gazy jednorodnie.

Gazy osłonowe są wykorzystywane także podczas spawania laserowego. Ogromną

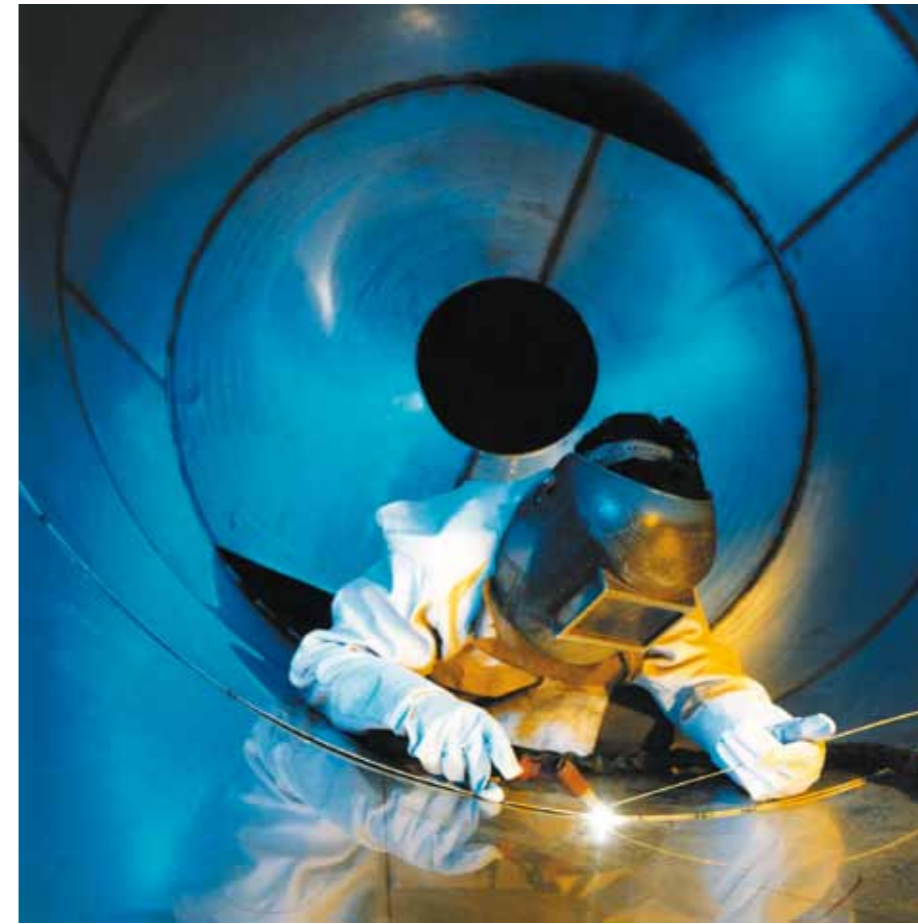


grupę nowych klientów stanowią firmy zajmujące się cięciem metali. Gazy stanowią niezbędny element procesu cięcia, zarówno gazowo-tlenowego, jak również plazmowego czy laserowego. W tym ostatnim przypadku należy zwrócić uwagę na grupę gazów rezonatorowych oferowanych pod nazwą Megalas[®], które decydują o efektywnym działaniu laserów CO₂.

W przemyśle chemicznym gazy są stosowane między innymi do zwiększenia efektywności procesów utleniania. Ponadto w trosce o środowisko naturalne i ekologię produkty spółki znalazły zastosowanie w procesach spalania odpadów specjalnych, a także ozonowania i uzdatniania ścieków.

Równie istotną dla Messer Polska gałęzią przemysłu jest branża spożywcza, gdzie

oferowane przez spółkę gazy, usługi i technologie gazowe wykorzystywane są do pakowania, zamrażania i schładzania żywności. Dwutlenek węgla jest również ważnym elementem tej branży – nasycane są nim napoje, natomiast za pomocą azotu stabilizuje się ciśnienie w opakowaniach. Wzmoczoną aktywność koncernu można również zauważyć w medycynie – tlen stosowany do tlenoterapii szpitalnej i domowej, tlen medyczny i podtlenek azotu, powszechny w lecznictwie. Natomiast w coraz bardziej popularnych ośrodkach rehabilitacyjnych stosujących krioterapię wykorzystywane jest azot i powietrze skroplone. Przy pomocy azotu skroplonego możliwe jest konserwowanie, zamrażanie i przechowywanie materiałów biologicznych. W laboratoriach znalazły zastosowanie wysokiej czystości mieszaniny kalibracyjne.



gałęzi przemysłu, w których Grupa Messer jest obecna i ma uznaną pozycję rynkową, jest jednak znacznie więcej. Zaliczyć do nich można technikę oświetleniową – np. argon, krypton wykorzystywane są do produkcji żarówek i świetlówek – oraz elektronikę i produkcję półprzewodników. W budownictwie technologie proponowane przez spółkę mają zastosowanie przy produkcji cementu, jak również do chłodzenia betonu i gruntów. W górnictwie, w kopalniach gazy odgrywają istotną rolę w inertyzacji, tj. profilaktyce przeciwpożarowej, zapobiegając zagrożeniom pożarowym i wybuchowym.

– Naszym klientom oferujemy nowoczesne technologie, uwzględniające możliwie szeroki aspekt ekologiczny. Liczba realizowanych przez nas projektów świadczy o tym, że klienci doceniają proponowane przez nas rozwiązania. To moim zdaniem najlepszy dowód naszej konkurencyjności rynkowej –

mówi Zbigniew Mitukiewicz, dyrektor handlowy Messer Polska.

Rybnik ważnym etapem w rozwoju biznesu

Messer Polska jest częścią międzynarodowej Grupy Messer, którą w 1898 roku założył Adolf Messer, i jest obecnie największą rodzinną firmą, która specjalizuje się w produkcji gazów technicznych, specjalnych, spożywczych i medycznych oraz sprzętu do technik gazowych. Grupa prowadzi działalność na rynkach 35 krajów w Europie i Azji, a także w Peru. W jej strukturach znajduje się ponad 60 spółek operacyjnych. W sumie w całym koncernie zatrudnionych jest prawie 5 tys. pracowników, a roczny skonsolidowany obrót Grupy wynosi około 800 mln euro.

Na rynku polskim firma działa od 1992 roku, siedziba spółki znajduje się na Górnym Ślą-



ku w Chorzowie. W najnowszej historii Messer Polska istotnym wydarzeniem było uruchomienie w minionym roku pierwszego w ramach Grupy Messer w Polsce zakładu kriogenicznego rozdziału powietrza, który należy do najnowocześniejszych tego typu jednostek na świecie.

Instalacja wykorzystuje najnowsze i sprawdzone proekologiczne rozwiązania technologiczne. Warto podkreślić, że już na etapie projektowania została ona przystosowana do wytwarzania gazów skroplonych o parametrach czystości umożliwiających ich stosowanie bezpośrednio w takich branżach, jak medycyna i przemysł spożywczy oraz techniki laserowe.

Nowa instalacja wzmocniła znacznie pozycję konkurencyjną spółki na rynku gazów technicznych. Pokazała równocześnie jak duże znaczenie strategiczne dla koncernu ma

Messer Polska

W dystrybucji produkowanych przez siebie gazów skroplonych Messer Polska wykorzystuje własny tabor transportowy, w tym przede wszystkim cysterny, a także autocysterny kriogeniczne (mogące przewozić: ciekły azot, tlen, argon oraz CO₂). W wyjątkowych przypadkach, związanych z gazami specjalnymi, firma korzysta z pojazdów współpracujących z nią firm.

– Uczestniczymy w dystrybucji zarówno gazów technicznych, jak i spożywczych oraz medycznych, gdzie wymagania bezpieczeństwa są bardzo rygorystyczne. Aby realizować tego typu procesy transportowe gazów, stale poddajemy się zewnętrznym audytom. Posiadamy również wymagane certyfikaty bezpieczeństwa oraz niezbędne pozwolenia na wytwarzanie i obrót tymi towarami. Do tego rodzaju dystrybucji wykorzystujemy specjalnie dedykowane opakowania spełniające wszelkie kryteria bezpieczeństwa – podkreśla Zbigniew Mitukiewicz, dyrektor handlowy Messer Polska.

Grupa Messer

Grupa Messer posiada w Europie cztery centra kompetencyjne, zapewniające specjalistyczne wsparcie technologiczne dla działalności całej Grupy. W austriackim Gumpoldskirchen znajduje się centrum badawczo-rozwojowe specjalizujące się w procesach przemysłowych, metalurgicznych, a także obróbki cieplnej i wykorzystania palników paliwowo-tlenowych. W Mitry-Mory we Francji rozwijane są pionierskie aplikacje dla przemysłu spożywczego, chemicznego i farmaceutycznego. Poszukiwaniem innowacyjnych rozwiązań w procesach cięcia i spawania zajmują się centra w Dällikon w Szwajcarii oraz Willach w Niemczech. Dodatkowo ośrodek w Niemczech zajmuje się także procesami recyklingu, kriomielenia oraz technikami kriogenicznymi.

rozwój rynku polskiego oraz krajów Europy Centralnej, dlatego produkowane w Rybniku gazy przeznaczone są nie tylko na nasz rodzimy rynek, ale także na rynek czeski i słowacki.

Gaz bezpośrednio z powietrza

Jedną z podstawowych technologii stosowanych przy produkcji gazów jest pobranie surowca bezpośrednio z atmosfery, a następnie jego skroplenie. Proces technologiczny realizowany jest w dwóch etapach.

– Najpierw w instalacji kriogenicznego rozdziału powietrza pod wpływem niskiej temperatury uzyskuje się ciekły tlen, azot i argon bezpośrednio z powietrza atmosferycznego. Następnie tak uzyskany produkt transportowany jest do naszych klientów – tłumaczy Zbigniew Mitukiewicz.

Systemy dostaw

Więksi odbiorcy, których zapotrzebowanie na oferowany przez Messer Polska produkt jest duże, zaopatrywani są ze stacjonarnych zbiorników kriogenicznych (wykorzystanie niskich temperatur) zlokalizowanych bezpośrednio na ich terenie – klienci dystrybuują produkt bezpośrednio ze zbiorników zgodnie ze swoimi potrzebami.

Kontrahenci o mniejszym zapotrzebowaniu wykorzystujący gaz sprężony zaopatrywani są bezpośrednio z butli i/lub z wiązek butlowych. Messer Polska pełni butle i wiązki butlowe w swoich zakładach produkcyjnych zlokalizowanych w Chorzowie, Środzie Śląskiej i w Policach. Proces pełnienia polega na włączaniu gazów lub mieszanek gazowych do butli czy też wiązek butlowych pod wysokim ciśnieniem. Dystrybucja gazów odbywa się również za pośrednictwem sieci punktów sprzedaży zlokalizowanych na terenie całej Polski, których obecnie jest dziewięćdziesiąt. Sprzedaż prowadzona jest również przez oddziały handlowe umiejscowione w Warszawie, Policach, Poznaniu i w Środzie Śląskiej.

Nowe technologie dla przemysłu

Dla działalności Grupy Messer zarówno w Polsce, jak i w całej Europie ważne jest ciągłe tworzenie i rozwijanie nowych rozwiązań, zarówno w zakresie otrzymywania gazów i ich transportu, jak i dystrybucji. Wśród nich ważnym elementem jest nowoczesna technika napełniania butli gazami sprężonymi pod ciśnieniem 300 barów. W tej chwili w krajach Europy Zachodniej takich jak Niemcy czy Francja concern dąży do niemal całkowitego przejścia na tę technikę. Istotnym elementem technologii ciśnienia 300 barów jest jej proekologiczny aspekt. Dzięki jej zastosowaniu znacznie ogranicza się liczbę transportów i opakowań. W Polsce technologia ta nie jest jeszcze dziś stosowana na tak szeroką skalę, jak w Europie Zachodniej, ale w naj-



bliższym czasie powinno się to zacząć zmieniać. Messer Polska jako jedyna firma gazowa na krajowym rynku oferuje już jednak szeroki dostęp do butli gazowych napełnianych w tej właśnie technice.

Wśród wielu rozwiązań, do których można zastosować technikę 300 barów, znajdują się instalacje przeciwpożarowe wykorzystujące gazy obojętne. W tym przypadku gazy obojętne stanowią korzystną alternatywę dla stosowanych dotychczas w tym segmencie rynkowym halonów i ich zamienników. Zastosowanie gazów obojętnych pozwala na zabezpieczenie chronionej przestrzeni ze skutecznością w pełni porównywalną do innych, wcześniejszych metod. Jej największą zaletą jest przede wszystkim to, że jest całkowicie neutralna dla atmosfery. Wiele wskazuje na to, że walor proekologiczny stanowić będzie w najbliższych latach o coraz większej popularności tej technologii.

Wśród innych, nowatorskich rozwiązań proponowanych przez concern znajduje się także ekstrakcja wysokociśnieniowa, wykorzystująca własności dwutlenku węgla w stanie nadkrytycznym. Technologia ta służy do wyodrębniania substancji w sposób naturalny, czysty i ekonomiczny. Ma zastosowanie przede wszystkim w przetwórstwie chemicznym, tworzywach sztucznych, kosmetykach oraz farmacji. Oprócz wymienionych już wcześniej zastosowań Grupa Messer specjalizuje się również w zamrażaniu gruntów ciekłym azotem.

Metoda ta pozwala ratować zagrożone budynki lub wykonywać różnego rodzaju prace na terenach podmokłych. W procesie technologicznym stosowane są specjalne lance dozujące ciekły azot. Dzięki temu można uniknąć kosztownych, obciążających środowisko i oddziaływujących na nie negatywnie środków chemicznych. Wśród przykładów obiektów wykonanych z zastosowaniem tej technologii znaleźć można m.in. linię metra Schottenring i podziemne garaże w Wiedniu, fundament instalacji chemicznej w niemieckim Marle, a także elementy tunelu metra w Hamburgu.

– Ważnym elementem naszej pracy jest przekonywanie klientów do wdrażania nowych, nierzadko pionierskich rozwiązań. Tak było w przeszłości, kiedy proponowaliśmy w spawalnictwie zastąpienie dwutlenku węgla mieszaninami gazów ostonowych, których bazę stanowi argon – stwierdza Zbigniew Mitukiewicz. I dodaje: – Można śmiało powiedzieć, że to jest nasz wkład w rozwój europejskiego przemysłu.

Firma środka

Messer Polska łączy w swojej działalności indywidualne podejście do klienta z globalnym działaniem biznesowym. Z jednej strony poprzez wiele punktów sprzedaży firma dociera bezpośrednio i indywidualnie do każdego klienta. Z drugiej jednak strony, poprzez wsparcie międzynarodowej struktury, ma ona dostęp do wielu nowatorskich technologii, cały czas poprawiających możliwości rynkowe i konkurencyjność concernu. W ostatnich kilku latach Grupa Messer zaangażowała znaczny kapitał w rozwój i inwestycje. W skali Polski firma funkcjonuje od 18 lat i ma ugruntowaną pozycję rynkową. Posiada ok. 15-procentowy udział rynkowy. Poprzez swoją specyfikę działania posiada zarówno międzynarodowe kontakty, jak i wiedzę o lokalnych uwarunkowaniach.

– Można powiedzieć, że jesteśmy firmą środka. Jesteśmy więksi i poprzez to dysponujemy zdecydowanie szerszymi możliwościami niż małe firmy lokalne, działające w naszej branży. Z drugiej zaś strony w porównaniu z concernami międzynarodowymi jesteśmy mniejsi i przez to bliżsi klientowi. To stwierdzenie dobrze w tej chwili określa nasz potencjał rynkowy – podsumowuje Zbigniew Mitukiewicz.

Tak więc filozofię biznesową Grupy Messer, określić można słowami: „Myśl globalnie, działaj lokalnie”. Jest to najprawdopodobniej tajemnicą sukcesu firmy zarówno na rynku polskim, jak i światowym. ■

ARKO ARKO Sp. z o.o.
02-877 Warszawa, ul. Drumli 3
e-mail: arko@arko.waw.pl, www.arko.waw.pl

HEROSE

ARKO Sp. z o.o. od 15 lat działa w branży armatury przemysłowej w zakresie instalacji ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej. Od 10 lat jesteśmy przedstawicielstwem HEROSE GmbH na obszarze Polski, Litwy, Łotwy, Estonii i Białorusi. Główne gałęzie przemysłu, gdzie stosowane są nasze zawory to farmacja, przemysł spożywczy i chemiczny. Naszymi partnerami i odbiorcami są producenci gazów technicznych a wśród nich jednym z najważniejszych jest Messer Polska Sp. z o.o., z którym współpraca trwa od 8 lat i cały czas się rozwija. Dzięki bardzo dobrym kontaktom osobistym i nabytemu zaufaniu doprowadziliśmy do powstania podręcznego magazynu standardowych, używanych przez Messer Polska zaworów, co spowodowało, że czas oczekiwania na dostawę skrócił się z 4 tygodni do 2 dni.

Messer Polska

W ostatnich latach Messer Polska wdrożyła innowacyjny system transportu produktów schłodzonych – Siber System®. Głównym jego elementem są pojemniki izotermiczne, wykorzystywane do transportu i chłodzone za pomocą tzw. śniegu suchego lodu. Suchy lód dozowany jest do kontenera transportowego w ilościach ściśle dostosowanych do żądanej temperatury oraz koniecznego czasu jej utrzymania. Śnieg suchego lodu otrzymujemy bezpośrednio w zakładzie klienta, poprzez zautomatyzowany system dozujący. Wszystkie parametry robocze systemu oraz pojemników są rejestrowane komputerowo.

Zastosowanie systemu pozwala na zmniejszenie nakładów na nadzór stosowanych dotąd rozwiązań logistycznych, opartych na chłodzeniu konwencjonalnym oraz uniknięcie potencjalnych pomyłek wskutek niedostatecznego schłodzenia eutektycznych wkładów chłodzących. Efektem zastosowania systemu jest znaczne zwiększenie możliwości logistycznych w zakresie transportu mrożonych oraz schłodzonych (świeżych) produktów spożywczych.