



# Elana PET

## postęp, ekologia i technika

Adam Sieroń

**Spółka Elana PET skutecznie rozwija się w dziedzinie recyklingu opakowań PET i świadczy usługi techniczne w obszarze konstrukcji stalowych. Jaki jest toruński przepis na rozwój w tych branżach?**



**D**ziałając na rynku od 1996 r., Elana PET (od 2001 r. znajdująca się w strukturach Boryszew SA) skutecznie buduje swoją pozycję przede wszystkim na zagranicznych rynkach, w tym m.in. w Niemczech, we Francji, w Luksemburgu, w Wielkiej Brytanii, w Danii i w Holandii. Na tych rynkach spółka planuje zwiększenie sprzedaży. W związku z tym toruński producent cały czas myśli o kolejnych inwestycjach w obu podstawowych obszarach swojej działalności. „Jeśli chodzi o usługi techniczne, to planujemy modernizację parku maszynowego, głównie będą to obrabiarki CNC, natomiast w recyklingu chcemy zwiększyć produkcję płatków PET poprzez zakup drugiej linii produkcyjnej. W obu dziedzinach mamy ugruntowaną pozycję na rynku i chcemy ją zachować, dlatego nie możemy sobie pozwolić na obniżenie jakości wyrobów. Mamy nadzieję, że nasze działania rozwojowe pozwolą nam jeszcze podnieść jakość produkcji, aby zadowolić najbardziej wymagających klientów” – mówi Małgorzata Żarecka-Piątkowska, prezes zarządu Elana PET sp. z o.o.

### 11 TYS. TON ZUŻYTYCH BUTELEK

Spółka rozwija się w dwóch różnych obszarach: pierwszy jest związany z butelkami PET i produkcją z nich płatków PET. Drugi to szeroko pojęte usługi techniczne: budowa maszyn, produkcja części zamiennych, budowa konstrukcji stalowych, relokacja maszyn i linii technologicznych, budowa instalacji przemysłowych i elektrycznych, konstrukcja maszyn i elementów stalowych, a także szereg usług z nią związanych. „Obie dziedziny działalności traktujemy jednakowo, bo obie są dla nas ważne – podkreśla Małgorzata Żarecka-Piątkowska i dodaje: – Produkcja płatków to jednak wiodąca gałąź produkcji. Gdyby chcieć to wyrazić liczbami, to należałoby zastosować proporcję 60/40 – ok. 60% przychodów to recykling butelek PET, a 40% przypada na pozostałą działalność”.

Produkowane przez firmę płatki PET wykorzystywane są jako surowiec m.in. w przemyśle: chemicznym, włókienniczym i opakowaniowym. Produkuje się z nich nienasycone żywice poliestrowe, poliole, włókna poliestrowe, folie PET oraz taśmy poliestrowe. Odbiorcami produkcji toruńskiej fabryki są m.in. zakłady z grupy Boryszew.

Ten obszar działalności firmy jest ważny nie tylko ze względu na możliwości biznesowe Elany PET, lecz także z perspektywy ochrony środowiska. Surowiec do produkcji płatków pozyskiwany jest ze zużytych butelek plastikowych, które odbierane są własnym trans-

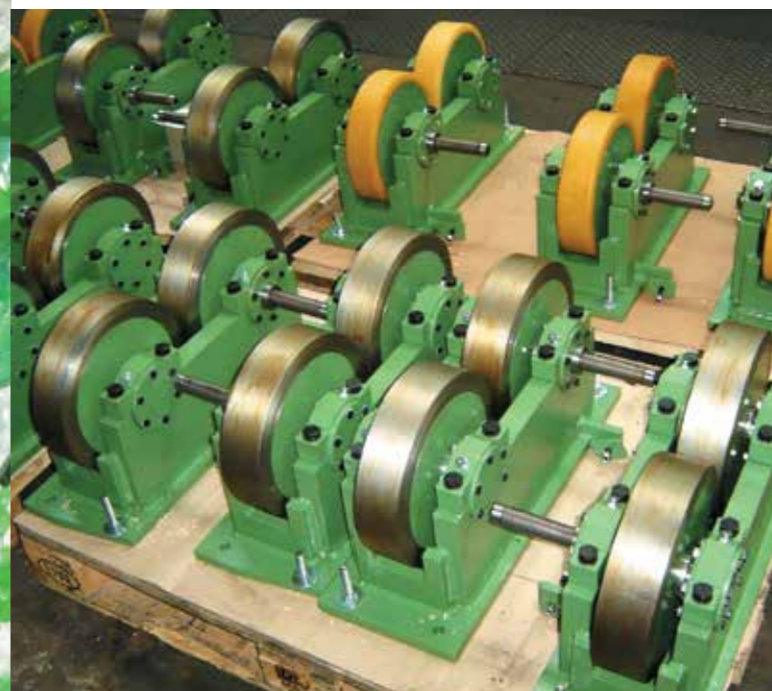


Z JAKOŚCIĄ MAMY DO CZYNNIENIA  
WTEDY, GDY WRACAJĄ DO NAS  
KLIENCI, NIE PRODUKTY

portem od przedsiębiorstw komunalnych, a także firm prywatnych. „Surowiec do produkcji płatków PET mamy głównie z Polski. Rocznie pozyskujemy mniej więcej 11 tys. ton. Biorące udział w recyklingu PET odpady muszą być odpowiednio przygotowane przed przekazaniem ich naszej firmie. Prosimy o to, żeby dostarczane nam butelki były prasowane w celu zmniejszenia ich objętości, a także sortowane pod względem kolorów. Odpady te są poddawane przerobowi w zakładzie recyklingu. Dzięki temu produkcja płatków PET odbywa się szybko i sprawnie – informuje prezes zarządu Elana PET sp. z o.o. i dodaje: – Koncentrujemy się głównie na rynkach zachodnich, w mniejszym stopniu na rynku krajowym, a także usługach świadczonych podmiotom z grupy”.

### WRACAJĄ DO NAS KLIENCI, NIE PRODUKTY

Toruńskie przedsiębiorstwo jest także znanym na rynku polskim i europejskim specjalistą w budowie maszyn, urządzeń, elementów linii produkcyjnych oraz konstrukcji stalowych. Co ważne – w tym wypadku usługi firmy realizowane są według indywidualnego projektu klienta. Dzieje się tak m.in. dlatego, że Elana PET produkuje części zamienne na podstawie dostarczonych przez kontrahenta elementów bądź dokumentacji technicznej. „Jesteśmy firmą z wieloletnim doświadczeniem w branży technicznej, oferującą wachlarz usług związanych z budową różnego typu maszyn i urządzeń oraz wykonawstwem konstrukcji stalowych. Jesteśmy w stanie wykonać szeroką gamę konstrukcji. Zarówno małe, drobne elementy, jak i duże budowle, np. konstrukcje, ramy produkcyjne, podesty produkcyjne. Najczęściej są to elementy wykonywane na podstawie projektów klientów, ale jesteśmy w stanie wykonać zlecenie od projektu, po realizację, czyli produkcję i montaż – opowiada Małgorzata Żarecka-Piątkowska. – Ciekawych przypadków jest w gruncie rzeczy bardzo wiele. W zasadzie to każde większe zlecenie wiąże się z ciekawymi sytuacjami. Dla przykładu przenoszenie całej linii produkcyjnej







z Niemiec do Polski i jej montaż to spore przedsięwzięcie, zarówno techniczne, jak i logistyczne. Budowa dużej, kilkunastometrowej konstrukcji maszyny przemysłowej (czyli schody, podesty, poręcze) to spore wyzwanie techniczne. Wydaje się, że spisujemy się dobrze, bo nasi klienci do nas wracają, a jak mówiła Margaret Thatcher: «z jakością mamy do czynienia wtedy, gdy wracają do nas klienci, nie produkty».

Elana PET wykonuje m.in. urządzenia i aparaty dla przemysłu chemicznego, spożywczego, hutniczego, papierniczego, a także zbiorniki ciśnieniowe i bezciśnieniowe. Jednocześnie, obok standardowych technologii obróbki metali, firma świadczy usługi azotowania jonowego. Zapewnia także serwis, modernizację, naprawy oraz utrzymanie ruchu w zakładach produkcyjnych.

### WIELE MASZYN CNC

Możliwości, które ma toruńskie przedsiębiorstwo, a przede wszystkim kadra wykwalifikowanych specjalistów, pozwala Elanie PET oferować szereg fachowych usług związanych z obróbką metali. Laboratorium firmy ma bardzo dobrze rozwinięte zaplecze techniczne, które umożliwia wykonywanie kompleksowych prac: inwestycyjnych, montażowych, remontowych i regeneracyjnych. Fakt ten potwierdzają certyfikaty Centralnego Laboratorium Dozoru Technicznego oraz TÜV Rheinland Polska.

Dzięki temu toruńska spółka przeprowadza egzaminy kwalifikacyjne spawaczy wg PN-EN ISO 9606-1:2014 oraz PN-EN-287-1:2011, egzaminy kwalifikacyjne operatorów urządzeń spawalniczych wg PN-EN ISO 14732:2014, a także kwalifikowanie technologii spawania wg PN-EN ISO 15614-1:2008. Jednocześnie fachowcy Elany PET w swoim laboratorium badań wytrzymałościowych prowadzą badania niszczące i niszczące, pozwalające na ocenę stanu technicznego maszyn, urządzeń i konstrukcji spawanych.

### Czy wiesz, że...

Elana PET wchodzi w skład spółki Boryszew – największego polskiego producenta z branży motoryzacyjnej i jednej z największych grup przemysłowych w Polsce, o wolumenie sprzedaży na poziomie 1,23 mld euro rocznie. Współpraca w ramach grupy daje Elanie PET liczne atuty w walce z rynkową konkurencją. „Spółki grupy powiązane są ze sobą kapitałowo. Zależności są ogólnie znane. Jako spółka giełdowa publikujemy tego typu dane regularnie. Łatwo je również znaleźć na stronach internetowych spółki. Nasze zakłady mają często różny zakres działalności, ale jeśli możliwości jednej, a oczekiwania innej spółki się pokrywają, to firmy ze sobą współpracują” – mówi Małgorzata Żarecka-Piątkowska, prezes zarządu Elana PET sp. z o.o.

Kwalifikacje i zaplecze techniczne przekładają się na duże szanse na rozwój firmy, zarówno w obszarze recyklingu PET, jak i usług dotyczących konstrukcji stalowych. Podstawowego znaczenia nabiera w tym kontekście odpowiedź na pytanie, w jaki sposób przedsiębiorstwo widzi swój rozwój. „W aktualnej rzeczywistości trudno jest przewidzieć, jak firma będzie wyglądała za pięć lat. Nasze działania są przewidywalne, ale jest wiele czynników niezależnych od nas, nie wiemy też, jakie niespodzianki czekają nas ze strony rządzących. Chcemy jednak nadal się rozwijać i inwestować w obszary, w których działamy obecnie. Wyobrażam sobie, że za pięć lat w naszych warsztatach stoi wiele maszyn CNC do obróbki metali, a w dziale recyklingu produkujemy dużo więcej płatków PET z wykorzystaniem najnowszych technologii separacji i czyszczenia materiału. Jestem przekonana, że tak właśnie będzie” – mówi prezes spółki. ■