

Idealnie dopasowane urządzenia do przenoszenia ciężarów



GH Cranes & Components jest jednym z czterech największych producentów suwnic na świecie. Dysponuje kilkunastoma głównymi ośrodkami produkcyjnymi i serwisowymi oraz posiada sieć sprzedaży w ponad 70 krajach, zatrudniając ponad 750 osób. Polski oddział mieści się w Kłobucku.

Tygodniowa zdolność produkcyjna całej grupy prezentuje się imponująco: 50 standardowych suwnic, jedna suwnica specjalna, dwie przemysłowe suwnice bramowe, 40 wciągników.

Od 60 lat urządzenia GH Cranes pracują m.in. w firmach zajmujących się generalnym wykonawstwem obiektów przemysłowych, u producentów konstrukcji stalowych, w branży przemysłowej, przemyśle maszynowym, rolniczym, motoryzacyjnym, lotniczym, w spalarniach odpadów i biomasy, elektrowniach, hutach, kolejnictwie, cementowniach.

Oprócz produkcji firma zapewnia wsparcie techniczne, w którego skład wchodzi: fachowe doradztwo, indywidualne projekty i ekspertyzy techniczne, dokumentacja i kompleksowe odbiory UDT, remonty i naprawy, modernizacje i konserwacje, montaż i przeglądy techniczne.

Wśród wielu firm, których strategia sprzedażowa jest oparta głównie na konkurencyjnej cenie, GH Cranes bazuje na produktach wysokiej jakości, w adekwatnej do tego cenie rynkowej. A dzięki wszechstronnej analizie warunków, w jakich ma pracować urządzenie, możliwe jest idealne przystosowanie produktu do potrzeb oraz generowanie wartości dodanej i długotrwałych zysków dla klienta. „Nasza firma nie udaje, że ma najniższe ceny na rynku. Gdyby tak było, byłibyśmy zmuszeni do obniżenia właściwości technicznych produktów” – mówi Monika Orzechowska, menadżer ds. rozwoju organizacji.

Poniżej kilka wybranych realizacji polskiego oddziału, ilustrujących dopasowanie urządzenia do indywidualnych potrzeb klienta, które przybliżył nam Maciej Pichlak, kierownik działu montażu i serwisu.

ZAKŁAD UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW W BIAŁYMSTOKU

W najważniejszym z obiektów tworzących zintegrowany system gospodarki odpadami aglomeracji białostockiej zamontowane zostały dwie w pełni zautomatyzowane suwnice. Wyposażono je w chwytaki elektrohydrauliczne, za których pomocą odpady trafiają z bunkra do leja zasypowego. Pracują w trzech trybach: ręcznym i półautomatycznym, sterowane przez operatora ze sterowni oraz w trybie automatycznym. W tym ostatnim wykonują zadania zgodnie z programem napisanym z uwzględnieniem wymogów klienta. Suwnice pełnią istotną funkcję w procesie produkcyjnym. GH Cranes jest liderem na polskim rynku suwnic wykorzystywanych do unieszkodliwiania odpadów.

FIRMA Z BRANŻY MOTORYZACYJNEJ

Do tłoczni blach podwykonawcy jednego z największych na świecie producentów samochodów firma dostarczyła trzy suwnice natorowe dwudźwigarowe z otwartymi wciągarkami. Posiadają one dwa niezależne od siebie mechanizmy podnoszenia. Urządzenia wykorzystywane są do przenoszenia form do pras. Zamontowano na nich inteligentny system kontroli pracy z indywidualnie przypisywanymi kartami dostępu. Dla tego samego klienta



CIESZYMY SIĘ DUŻYM ZAINTERESOWANIEM RYNKU, CO MOŻE BYĆ ZARÓWNO DOWODEM OŻYWIENIA GOSPODARCZEGO, JAK I DUŻEGO ZAANGAŻOWANIA SŁUŻB HANDLOWYCH GH W POLSCE W OSTATNICH LATACH

powstała suwnica natorowa jednodźwigarowa do laboratorium. Za pomocą skanerów 3D badane są w nim poszczególne wyprodukowane elementy. Suwnica z niezwykłą precyzją przenosi ładunki na pola badawcze. Urządzenia GH Cranes są nieodłączną częścią trzymianowego procesu produkcyjnego.

FIRMA Z BRANŻY LOTNICZEJ

Dla jednego z wiodących przewoźników na świecie dostarczono konstrukcję estakady i suwnicę natorową jednodźwigarową z dwoma niezależnie pracującymi wciągnikami. Urządzenie pracuje na stanowisku szkoleniowym i jest wykorzystywane do przenoszenia i obracania silników samolotowych. Do tak precyzyjnej pracy idealnie nadają się rozwiązania oparte na przemiennikach częstotliwości zainstalowanych na wszystkich mechanizmach, które GH Cranes dostarcza w standardzie.

OSIĄGNIĘCIA I ATUTY

Ostatnie lata GH Cranes w Kłobucku to ciężka praca nad budowaniem marki w Polsce, zarówno jeśli chodzi o urządzenia standardowe, jak i te specjalne. „Dostarczyliśmy kompleksowe rozwiązania do wielu wymagających projektów przemysłowych, m.in. do nowoczesnych spalarni odpadów, przemysłu automotive, hutniczego itp. – wymienia Sebastian Nowak, dyrektor handlowy. – Uczestniczymy w najbardziej prestiżowych przetargach ostatnich lat i wiemy, że jesteśmy w stanie sprostać wymaganiom nawet tych najbardziej skomplikowanych”.

Ewelina Klizner-Ciszkiwicz, dyrektor zarządzający, dodaje, że widoczną oznaką wzrostu zaufania klientów do marki GH i jej produktów jest utrzymanie tendencji wzrostowej w zakresie sprzedaży.

Wśród mocnych stron GH Cranes Ewelina Klizner-Ciszkiwicz wymienia własny dział inżynierii, montażu i serwisu oraz własny zakład produkcyjny z magazynem części zamiennych. „Standardy jakościowe naszego produktu są zachowane na takim samym poziomie, niezależnie od tego, na jaki rynek trafia produkt”.

Podkreśla, że GH Cranes jest w ścisłej czołówce producentów suwnic o zasięgu globalnym. Dostarcza urządzenia na wszystkich kontynentach i dla wszystkich branż korzystających z transportu bliskiego.

„Nasza obecność blisko klienta pozwala nam doradzić i dobrać produkt odpowiedni do jego potrzeb. Od 2011 r. sukcesywnie wprowadzamy na rynek nowe gamy suwnic i wciągników standardowych w pełni wyposażonych w falowniki na wszystkich torach jazdy, włącznie z podnoszeniem. Zastosowanie falownika pozwala na płynną regulację prędkości, co przekłada się na podniesienie poziomu bezpieczeństwa i zmniejszenie zużycia części eksploatacyjnych, np. okładzin hamulcowych. Nasi klienci chwalą sobie to rozwiązanie, ponieważ pozwala im na oszczędności w zakresie eksploatacji”.

Sebastian Nowak zapewnia: „Jesteśmy producentem z bardzo dużym doświadczeniem i zapleczem technicznym – przez ponad 60 lat działalności firma GH dostarczyła ponad 110 tys. suwnic do 65 krajów świata. Budujemy nowe zakłady w najdalszych zakątkach globu, aby jak najskuteczniej obsłużyć klientów oddalonych od naszej centrali w Hiszpanii. Dysponujemy bardzo dopracowaną i sprawdzoną gamą produktów, gwarantującą długą żywotność



i bezawaryjność pracy u klienta. Fakt ten wraz z rozbudowaną strukturą montażową oraz serwisową w Polsce pozwala nam proponować rozwiązania w wysokim stopniu satysfakcjonujące najbardziej wymagającego klienta”.

AKTUALNOŚCI I PLANY

„W 2016 r. uruchomiliśmy sterowanie Zleceniami Produkcyjnymi w systemie ERP poprzez tworzenie zleceń produkcyjnych na produkty (suwnice), posiadające indywidualnie zdefiniowane receptury na poszczególne grupy półproduktów, np. dźwigar czy elektryka – mówi Marcin Ciszkiwicz, szef działu procesów wspomagających. – Taki system pozwala śledzić postępy w projektowaniu, zamówieniach u dostawców i ich dostawy oraz wydania i przyjęcia z produkcji. Mając pełny wgląd w obieg materiałów, dysponujemy rzetelnymi danymi finansowymi oraz dotyczącymi zużycia materiałowego. Dział konstrukcji generuje listy materiałowe, opierając się na liście istniejących kodów, które sukcesywnie są weryfikowane, a produkty nieobecne na rynku zostają dezaktywowane przez naszych specjalistów ds. zakupów. Oczywiście mamy zdefiniowanych dostawców, z którymi stale współpracujemy i którzy mają pierwszeństwo w realizacji zamówień po weryfikacji kosztów i terminów. Nasze plany rozwoju na ten rok i kolejne lata zakładają między innymi dalszy rozwój zleceń systemowych i weryfikację kosztów poprzez opomiarowanie wszystkich gniazd produkcyjnych – dodaje Marcin Ciszkiwicz. – Chcemy również rozbudować wdrożony jakiś czas temu system zaopatrywania produkcji kanban oraz przenieść magazyn stali bliżej produkcji, by zrezygnować z transportów zewnętrznych pomiędzy halami firmy. Plan rozwoju do 2020 r. zakłada wybudowanie nowej hali magazynowej z możliwością składowania prefabrykatów oraz przygotowania produkcji z uwzględnieniem nowego parku maszynowego”.

SITUACJA W BRANŻY

„Branża dźwignicowa w Polsce i na świecie stawia czoło nowym wyzwaniom wynikającym z rozwoju cyfryzacji i automatyzacji – mówi Ewelina Klizner-Ciszkiwicz. – Wraz ze wzrostem innowacyjności wprowadzane są kolejne rozwiązania w zakresie automatyzacji produktu oraz podniesienia poziomu bezpieczeństwa pracy. W miarę rozwoju Przemysłu 4.0 producenci suwnic podążają ścieżką spełniania kryteriów pracy w nowoczesnych, inteligentnych fabrykach. GH również w ramach własnego R&D oraz we współpracy z innymi producentami i dostawcami nowoczesnych technologii rozwija swój produkt, odpowiadając na rosnące wymagania klientów”.

Sebastian Nowak dodaje, że informacje napływające od początku roku sugerują ożywienie gospodarcze w Polsce, szczególnie w sferze inwestycyjnej: „Nasze wrażenia w pełni potwierdzają dane oficjalne. Cieszymy się dużym zainteresowaniem rynku, co może być zarówno dowodem ożywienia gospodarczego, jak i dużego zaangażowania służb handlowych GH w Polsce w ostatnich latach”.